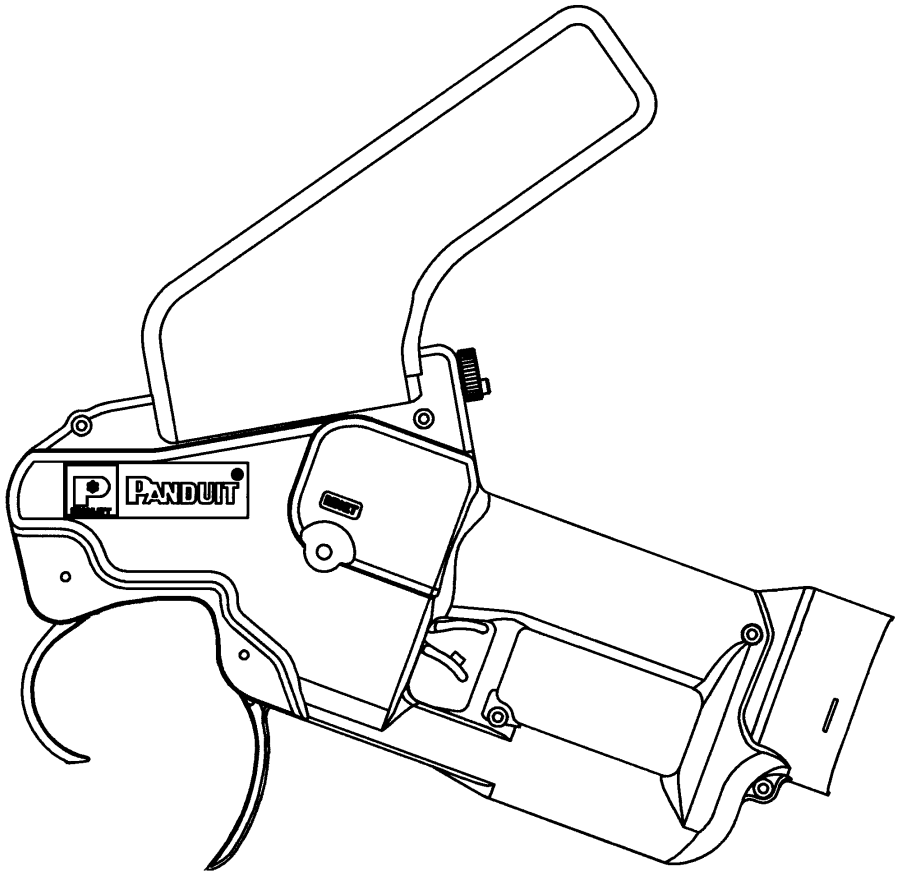
PANDUIT

PAT2S/PAT3S

PA24225A01
Rev. 03 – 10-2009

FASCETTATRICE AUTOMATICA
MANUALE D'USO

© Panduit Corp. 2009



CONSERVARE IL MANUALE D'USO PER CONSULTAZIONE

Sito web: www.panduit.com
Email: cs@panduit.com

Sito web UE:
www.panduit.com/emea

EU Email:
emeatoolservicecenter@panduit.com

PANDUIT

Assistenza tecnica:
Panduit Corp. • USA Headquarters • Tinley Park, IL
Tel: 888-506-5400, ext. 3255 • Fax: 630-759-7532

Panduit Europe • EMEA Centro di Servizio
Almelo, Netherlands
Tel: +31 (0) 546 580 452 • Fax: +31 (0) 546 580 441

SOMMARIO

SOMMARIO ..... **I**

INTRODUZIONE **1**

SPECIFICHE DI SISTEMA **1**

LA FASCETTATRICE PAT2S/PAT3S 1
UNITÀ DI CONTROLLO PDS/PD3S 1
TELAIO PDSF 2
TELAIO PD3SF (VEDERE DOCUMENTO PA26268A01) 2
TUBI FLESSIBILI DI COLLEGAMENTO PHS1/PHS2/PHS3 . 2
COMPONENTI AGGIUNTIVI 2
FILTRO/REGOLATORE PL283N1 2
CONDOTTA ARIA COMPRESSA PDH10-37 2

INDICAZIONI DI SICUREZZA **3**

INDICAZIONI DI SICUREZZA PARTE ELETTRICA 3
INDICAZIONI DI SICUREZZA PER L'UTENTE 4
AVVERTENZA EUROPEA SULLE EMISSIONI DI CLASSE A: 4

DATI TECNICI – ARIA COMPRESSA **6**

SPECIFICA ELETTRICA 6
ALTRE SPECIFICHE 7

MONTAGGIO **7**

MONTAGGIO DELL'UNITÀ DI CONTROLLO PDS 7
MONTAGGIO DELL'UNITÀ DI CONTROLLO PD3S 8
COLLEGAMENTO DEL SISTEMA 8
CHECK-LIST PER IL MONTAGGIO 8
PROCESSO DI CARICAMENTO PDS/PD3S 9
CARICAMENTO DI UN NUOVO ROTOLO DI FASCETTE SERRACAVI PDS/PD3S 10
SETUP DI SISTEMA E MENÙ 10

USO **14**

CHECK-LIST PER LA MESSA IN FUNZIONE 14
FASCETTATURA 15
TECNICHE DI FASCETTATURA 16
RACCOGLITORE SFRIDI 16
TENSIONE DELLE FASCETTE SERRACAVI 16
MESSAGGI DI ERRORE 17
MESSAGGI FUNZIONE 23
MESSAGGI DI STATO 25

MANUTENZIONE **26**

MANUTENZIONE GIORNALIERA 26
MANUTENZIONE ESTESA 26
PULIZIA DELLA LENTE DEL SENSORE DELLA FASCETTATRICE 27
PULIZIA DELLA LENTE DEL SENSORE D'USCITA 27

VERBALE DI MANUTENZIONE **28**

ELIMINAZIONE ANOMALIE **29**

CHECK-LIST PER L'ELIMINAZIONE ANOMALIE 29
ELIMINAZIONE ANOMALIE IN CASO DI MESSAGGI FUNZIONE 31
ELIMINAZIONE ANOMALIE DURANTE LA FASCETTATURA 32

ISTRUZIONI SEMPLIFICATE **33**

MENÙ UTENTE 33
MENÙ SETUP 33
CARATTERISTICHE DELLA FASCETTA SERRACAVI 34

INTRODUZIONE

Il sistema PAT2S/PAT3S consta della fascettatrice cavi PAT2S/PAT3S, dell'unità di controllo PDS/PD3S, del telaio PDSF e del tubo flessibile di collegamento PHS. Questi quattro componenti vengono utilizzati per l'applicazione automatica di fascette serracavi a fasci di cavi del diametro massimo di 49 mm (PAT2S); 70 mm (PAT3S). Le fascette serracavi PLT2S-VMR* (PAT2S) e PLT3S-VMR* (PAT3S) utilizzate dal sistema garantiscono una resistenza a trazione minima di 222 N.

* Disponibile in materiali multipli.

NOTA: I prodotti Panduit sono in continuo aggiornamento e sviluppo di conseguenza il prodotto allegato potrebbe variare dalle foto.

SPECIFICHE DI SISTEMA

I QUATTRO COMPONENTI PRINCIPALI DEL SISTEMA INCLUDONO:

LA FASCETTATRICE PAT2S/PAT3S

La fascettatrice PAT2S/PAT3S funziona con alimentazione pneumatica ed elettrica; inoltre, è comandata elettronicamente dall'unità di controllo PDS/PD3S. Grazie al suo design *user friendly* è facile da impugnare, leggera e può essere utilizzata sia con la mano destra, che con la sinistra. Normalmente le ganasce della fascettatrice sono aperte per agevolare il posizionamento sul fascio di cavi e si chiudono azionando la leva di scatto prima dell'applicazione della fascetta serracavi. Una volta formato il fascio e dopo aver rilasciato la leva di scatto, le ganasce si aprono e la fascettatrice può essere nuovamente utilizzata per l'operazione successiva. La fascettatrice PAT2S/PAT3S può essere fissata nel supporto PAT2SBM, consentendo in questo modo di utilizzare il sistema PAT2S/PAT3S senza mani, con l'ausilio di un pedale.

Fascettatrice	*PAN-TY* Fascetta serracavi	Formato della fascetta ferma-cavo	Diametro massimo del pacco	Quantità della bobina
PAT2S	PLT2S-VMR*	.190" (4.8 mm) larghezza x 8.1" (206 mm) lunghezza	1.94" (49 mm)	2500 fascetta serracavi
PAT3S	PLT3S-VMR*	.190" (4.8 mm) larghezza x 11.3" (287 mm) lunghezza	2.75" (70 mm)	2500 fascetta serracavi

* Disponibile in materiali multipli.

		DIMENSIONI DELL'IMPUGNATURA:	altezza 42,4 mm x larghezza 31,2 mm
LUNGHEZZA:	325 mm	**GANASCE, SPESSORE:**	8,4 mm
LARGHEZZA:	47 mm	**GANASCE, DIMENSIONI:**	50,8 mm x 76,2 mm ovali
ALTEZZA:	343 mm	**FORZA NECESSARIA PER AZIONARE LA LEVA DI SCATTO:**	0,91 kg
PESO:	1,6 kg	**CORSA:**	20,3 mm

UNITÀ DI CONTROLLO PDS/PD3S

L'unità PDS/PD3S controlla il processo di lavoro della fascettatrice PAT2S/PAT3S. Dispone di un display elettronico su cui vengono segnalati il regolare esercizio e le funzioni del sistema. Utilizzando il menù visualizzato sul display è possibile effettuare una selezione delle caratteristiche; inoltre, la visualizzazione a display agevola il riconoscimento di errori, contribuendo alla riduzione dei tempi morti. Oltre alle spie di errore ottiche, l'utente viene informato in merito allo stato specifico della comparsa di un'anomalia, come ad es. intasamento dell'unità di controllo, fascette nel tubo flessibile di collegamento, fascette nella fascettatrice, ecc. anche mediante un segnale acustico. I rispettivi messaggi vengono illustrati nei capitoli "Messaggi di errore", "Messaggi funzione" e "Check-list

per l'eliminazione anomalie". L'unità di controllo è dotata di un contatore resettabile in grado di registrare le fascette serracavi applicate per la determinazione dei cicli di lavoro e degli intervalli di manutenzione. È previsto anche un raccoglitore della banda di trascinamento (scarto del taglio delle fascette serracavi dal rotolo) con capacità per un intero rotolo di fascette serracavi.

UNITÀ DI CONTROLLO PDS da solo:

LARGHEZZA:	419 mm
LUNGHEZZA:	470 mm
ALTEZZA:	204 mm
PESO:	21,1 kg

UNITÀ DI CONTROLLO PD3S da solo:

LARGHEZZA:	525 mm
LUNGHEZZA:	471 mm
ALTEZZA:	204 mm
PESO:	22,3 kg

TELAIO PDSF

L'unità di controllo PDS viene posizionata sul telaio PDSF, sopra al rotolo di fascette serracavi. Le fascette serracavi vengono srotolate e introdotte nell'unità di controllo. Il telaio può essere utilizzato come unità a sé stante oppure può essere montato in modo permanente su un supporto o un carrello.

Telaio:	
LUNGHEZZA:	610 mm
LARGHEZZA:	432 mm
ALTEZZA:	305 mm
PESO:	5,3 kg

Intero sistema (unità di controllo, telaio e rotolo):	
LUNGHEZZA:	699 mm
LARGHEZZA:	483 mm
ALTEZZA:	483 mm
PESO:	29,2 kg

TELAIO PD3SF (Vedere Documento PA26268A01)

TUBI FLESSIBILI DI COLLEGAMENTO PHS1/PHS2/PHS3

Il tubo flessibile di collegamento PHS collega la fascettatrice PAT2S/PAT3S all'unità di controllo PDS/PD3S. Entrambe le estremità del tubo flessibile sono dotate di raccordi a innesto rapido e sono intercambiabili, ossia entrambe le terminazioni possono essere collegate indifferentemente alla fascettatrice o all'unità di controllo. Durante il ciclo di lavoro un colpo d'aria compressa convoglia la singola fascetta serracavi dall'unità di controllo alla fascettatrice attraverso il tubo di collegamento.

TUBO FLESSIBILE PHS	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
PHS1	1 m	34 mm	67 mm	0,43 kg
PHS2	2 m	34 mm	67 mm	0,68 kg
PHS3	3 m	34 mm	67 mm	1,00 kg

COMPONENTI AGGIUNTIVI

Filtro/regolatore PL283N1

Per alimentare l'unità di controllo PDS/PD3S con aria pulita e garantire la corretta regolazione dell'aria compressa è necessario utilizzare un filtro/regolatore con portata massima di 40 micron. Il filtro/regolatore PL283N1 di Panduit soddisfa i requisiti dell'unità di controllo PDS/PD3S ed è pertanto raccomandato per conseguire risultati ottimali. Il PL283N1 include un connettore rapido da ¼ di pollice e garantisce una portata di 7,5 l/sec. a 5,8 bar.

Condotta aria compressa PDH10-37

La condotta dell'aria compressa PDH10-37 di Panduit è lunga circa 3 m e include un raccordo filettato da 3/8 NPT per il collegamento al filtro/regolatore PL283N1. Sull'altro lato del tubo flessibile è previsto un raccordo a sgancio rapido da ¼ di pollice per il collegamento all'unità di controllo.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Il sistema PAT2S/PAT3S lavora con alimentazione pneumatica ed elettrica e viene controllato elettronicamente. Pertanto, è necessario attenersi ad alcune indicazioni di sicurezza.

INDICAZIONI DI SICUREZZA PARTE ELETTRICA

COLLEGAMENTO A MASSA:
Nel caso di un'anomalia del funzionamento o di un'interruzione, il collegamento a massa offre un collegamento conduttivo con resistenza piuttosto bassa per la corrente elettrica, riducendo così il pericolo di folgorazione. L'apparecchio è dotato di un cavo elettrico che include un conduttore di protezione per l'impianto e un connettore di collegamento a massa. Il connettore deve essere inserito in una presa adatta, che sia stata installata e collegata a massa in base alle prescrizioni e alle disposizioni locali.

Il connettore in dotazione **NON DEVE** venire modificato. Se il cavo di rete non dovesse essere idoneo alla presa prevista, un tecnico dovrà essere incaricato dell'installazione di una presa adatta.

È possibile utilizzare esclusivamente cavi di prolunga a tre fili con connettori di collegamento a massa tripli e prese a tre poli adatte al connettore della fascettatrice.

Sostituire immediatamente cavi danneggiati o usurati.

IL SISTEMA PAT2S/PAT3S PUÒ ESSERE UTILIZZATO SOLO IN AMBIENTE PULITO E ASCIUTTO E ALL'INTERNO DI LOCALI.

L'APPARECCHIO NON DEVE ESSERE UTILIZZATO IN LOCALI A RISCHIO DI ESPLOSIONE:
l'apparecchio **NON DEVE** essere utilizzato in locali in cui si trovino gas o vapori infiammabili, oppure in zone in cui il prodotto venga esposto a sporcizia conduttiva. L'uso di apparecchi elettrici in ambienti di questo tipo costituisce un grave rischio per la sicurezza.

L'APPARECCHIO NON DEVE ESSERE UTILIZZATO IN ZONE BAGNATE O UMIDE:
l'apparecchio **NON DEVE** essere utilizzato in ambienti bagnati o umidi. L'uso di apparecchi elettrici in ambienti di questo tipo costituisce un grave rischio per la sicurezza.

NORME DI SICUREZZA PER CIRCUITI ELETTRICI IN TENSIONE:
Il personale di servizio non deve rimuovere le coperture. La sostituzione di componenti e le impostazioni all'interno degli apparecchi devono essere svolte da personale addetto alla manutenzione qualificato. In caso di sostituzione dei componenti il cavo di rete deve essere scollegato dall'alimentazione elettrica. Possono subentrare tensioni pericolose anche quanto il cavo di rete è scollegato. Per prevenire infortuni, interrompere l'alimentazione elettrica ed effettuare una compensazione del potenziale prima di toccare i circuiti elettrici.

NON EFFETTUARE SOSTITUZIONI DI PEZZI OPPURE MODIFICHE DELL'APPARECCHIO.
Per evitare ulteriori rischi non intraprendere l'installazione di pezzi di ricambio né modifiche arbitrarie dell'apparecchio. La Panduit Corporation, divisione Attrezzi, fornisce componenti per manutenzione e riparazione adatti. Il prodotto può anche essere spedito alla Panduit Corporation, divisione Attrezzi, per la manutenzione e la riparazione, con la garanzia dell'ulteriore conservazione delle relative caratteristiche di sicurezza. (Con riserva delle disposizioni del contratto di servizio Panduit).

IMMAGAZZINAGGIO DEL SISTEMA
Se il sistema non viene utilizzato, è necessario immagazzinarlo in un locale con ambiente asciutto standard.

INDICAZIONI DI SICUREZZA PER L'UTENTE

1. Tutte le persone che si trattengono nel raggio di 3 m dal sistema devono indossare costantemente occhiali protettivi.
2. Non infilare MAI le dita nell'apertura delle ganasce o nella zona del cilindro di trascinamento dell'unità di controllo.
3. La fascettatrice NON DEVE essere utilizzata con la copertura aperta o con il dispositivo di sicurezza disattivato. (Se la copertura è aperta, la fascettatrice non è pronta all'uso).
4. La fascettatrice NON DEVE essere utilizzata quando la ganascia posteriore è aperta: le fascette serracavi potrebbero venire espulse dall'attrezzo ad alta velocità.
5. La fascettatrice NON DEVE essere azionata vicino al viso.
6. Se nell'apertura delle ganasce non c'è un fascio da legare la fascettatrice NON DEVE essere azionata.
7. Se il percorso di trascinamento delle fascette nelle ganasce è bloccato da oggetti la fascettatrice NON DEVE essere utilizzata.

⚠	LEGGERE TUTTE LE ISTRUZIONI PRIMA DI INSTALLARE, USARE O MANUTENERE IL PRODOTTO
	PER EVITARE IL RISCHIO DI SCOSSE ELETTRICHE, NON APRIRE IL PRODOTTO NÉ CERCARE DI EFFETTUARE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE O DI RIPARAZIONE SU UN PRODOTTO APERTO: ALL'INTERNO DEL PRODOTTO NON VI SONO PARTI RIPARABILI DALL'UTENTE
	I COLLEGAMENTI DI INGRESSO DEL PRODOTTO DEVONO RIMANERE ACCESSIBILI COME DISPOSITIVO SCOLLEGATO
	GARANTIRE UNA VENTILAZIONE ADEGUATA ATTORNO AL PRODOTTO: VEDERE LE ISTRUZIONI
	SOLO PER USO IN AMBIENTI CHIUSI
	L'INSTALLAZIONE E L'USO SONO RISERVATI ESCLUSIVAMENTE A PERSONALE QUALIFICATO
	NON USARE IN PRESENZA DI UMIDITÀ O DI ALTRI INQUINANTI CONDUTTIVI
	NON USARE IL PRODOTTO NÉ COLLEGARE O SCOLLEGARE CAVI IN PERIODI DI ATTIVITÀ TEMPORALESCA CON PRESENZA DI FULMINI
	USARE CAVI DI ALIMENTAZIONE DIMENSIONATI CORRETTAMENTE
	USARE CAVI ADEGUATI PER LE CARATTERISTICHE DELL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA LOCALE
	AVVERTENZA FCC: CAMBIAMENTI O MODIFICHE AL PRODOTTO POSSONO ANNULLARE L'AUTORIZZAZIONE AL SUO UTILIZZO DA PARTE DELL'UTENTE
	NON USARE IL PRODOTTO IN PRESENZA DI DANNI VISIBILI O SOSPETTI: CONSEGNARE IL PRODOTTO A PERSONALE DI ASSISTENZA QUALIFICATO

AVVERTENZA EUROPEA SULLE EMISSIONI DI CLASSE A:

IL PRODOTTO NON È DESTINATO AD ESSERE USATO IN UN AMBIENTE RESIDENZIALE. L'USO DI QUESTO PRODOTTO IN AREE RESIDENZIALI PUÒ CAUSARE INTERFERENZE ELETTROMAGNETICHE.

Panduit Corp raccomanda di usare il prodotto avendo installato tutte le funzionalità per la sicurezza. Il cliente ha la completa responsabilità per eventuali lesioni che possano derivare da un uso improprio di questo prodotto, ed è responsabile di tutta la formazione necessaria per l'uso sicuro del prodotto."

Le informazioni contenute in questo manuale si basano sullo stato attuale delle conoscenze e possono essere considerate affidabili; sono destinate a costituire le istruzioni per l'uso per personale tecnico qualificato che utilizza la fascettatrice sotto la propria responsabilità e a proprio rischio. Non ci assumiamo alcuna garanzia di risultati positivi né alcuna responsabilità in merito all'uso. I dati tecnici e le dimensioni indicati in questa documentazione servono esclusivamente a scopi informativi. In caso di esigenze dimensionali specifiche, consultare Panduit. Questa pubblicazione non costituisce né una licenza d'esercizio né un incitamento a violare un brevetto esistente.

DATI TECNICI – ARIA COMPRESSA

ELEMENTO	DESCRIZIONE
Regolazione aria compressa raccomandata per l'entrata dell'unità di controllo (un valore di pressione diverso può portare a risultati insoddisfacenti)	Impostazione regolatore: 4,5 bar con caduta di pressione max. di 0,7 bar IL VALORE DI 5,8 bar NON DEVE ESSERE SUPERATO.
Consumo di aria compressa a 25 cicli di lavoro al minuto	3,3 l/sec. a 4,5 bar
Pressione dell'aria sul lato regolatore:	minima 4,8 bar massima 8,5 bar
Requisiti di filtro/regolatore:	Capacità filtro 40 micron, caduta di pressione massima 0,3 bar con pressione primaria a 4,8 bar e portata minima di 5,7 l/sec.
Lubrificante per l'alimentazione aria compressa:	I dispositivi di lubrificazione NON devono essere utilizzati per la condotta dell'aria compressa.
Filtro/unità di regolazione raccomandati (da fornire a cura dell'utente) attacco NPT 3/8 di pollice:	Prodotti raccomandati: codice ricambio Panduit: PL283N1 (vedere pagina 2). codice ricambio UE Panduit: HS3X
Condotta aria compressa raccomandata dal filtro/regolatore all'unità di controllo (da fornire a cura dell'utente).	Prodotti raccomandati: codice ricambio Panduit: PDH10-37 (vedere pagina 2).
Raccordo a sgancio rapido raccomandato per l'alimentazione aria compressa primaria (da fornire a cura dell'utente): L'unità di controllo è dotata di un connettore ad accoppiamento rapido indicato per i raccordi intercambiabili specificati o analoghi.	Prodotti raccomandati: 1. Truflate mod. 2 e 4, raccordi da ¼ di pollice 2. Raccordi Hansen della serie 1000 e 3000 3. Raccordi Foster della serie 3 e FM3, ¼ di pollice 4. Raccordi Snap-Tite serie 31 5. Raccordo Daisen 22-SH (Giappone) 6. Ditta Obac, serie 25 (Germania)

SPECIFICA ELETTRICA

ELEMENTO	DESCRIZIONE
Tensione raccomandata (unità di controllo PDS/PD3S)	115 / 230 Volt – 50 / 60 Hz
Potenza	300 W
Fase	Monofase
Protezione dell'unità di controllo	2 - fusibili (in dotazione) - 4 A x 250 V (CA21138A01) Potere di interruzione per cortocircuito - 100 A
Potenza in entrata della fascettatrice	Controllo -- 5 V, 500 mA Motore -- 36 V, 1 A (media)
Set di cavi in dotazione con l'unità di controllo PDS/PD3S	Il set di cavi 115 V viene fornito con un connettore a tre poli (NEMA 5-15) (esclusivamente per funzionamento a 115 V).
	Il set di cavi 230 V viene fornito con un connettore a due poli (CEE 7/7 e CEE 7/4) (esclusivamente per funzionamento a 230 V). (*Non tutte le versioni).*

L'apparecchio è dotato di un filtro EMI-/RFI. In casi rari la fascettatrice può essere temporaneamente disturbata dall'irraggiamento elettromagnetico di altri apparecchi. Per eliminare anomalie di questo tipo spegnere e riaccendere l'apparecchio (eventualmente rimuovere le fascette serracavi).

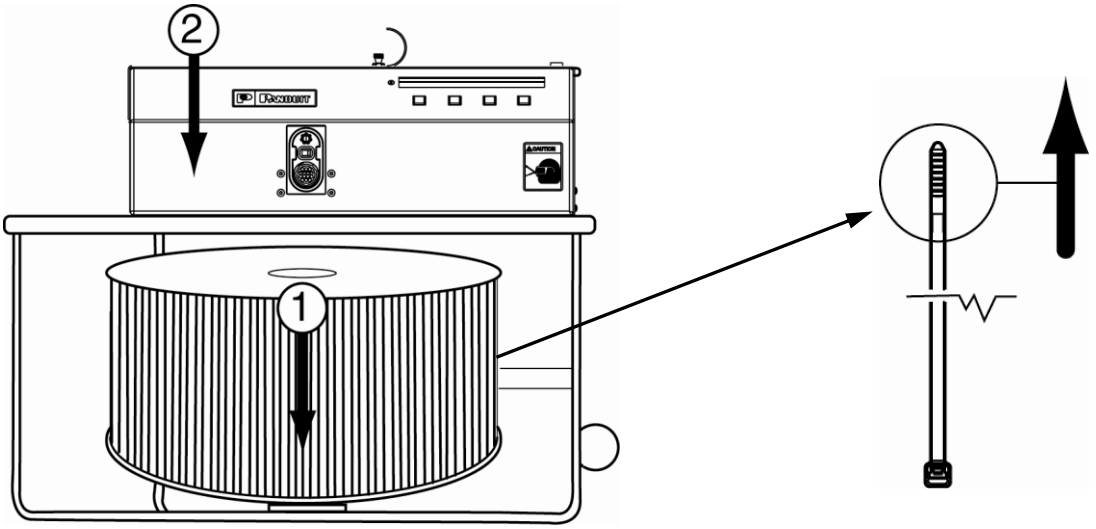
ALTRE SPECIFICHE

VOCI	DESCRIZIONE
Livello di rumore durante il ciclo di lavoro	80 - 90 dBA
Vibrazione della fascettatrice PAT2S/PAT3S	< 2,5 m/s^2 *

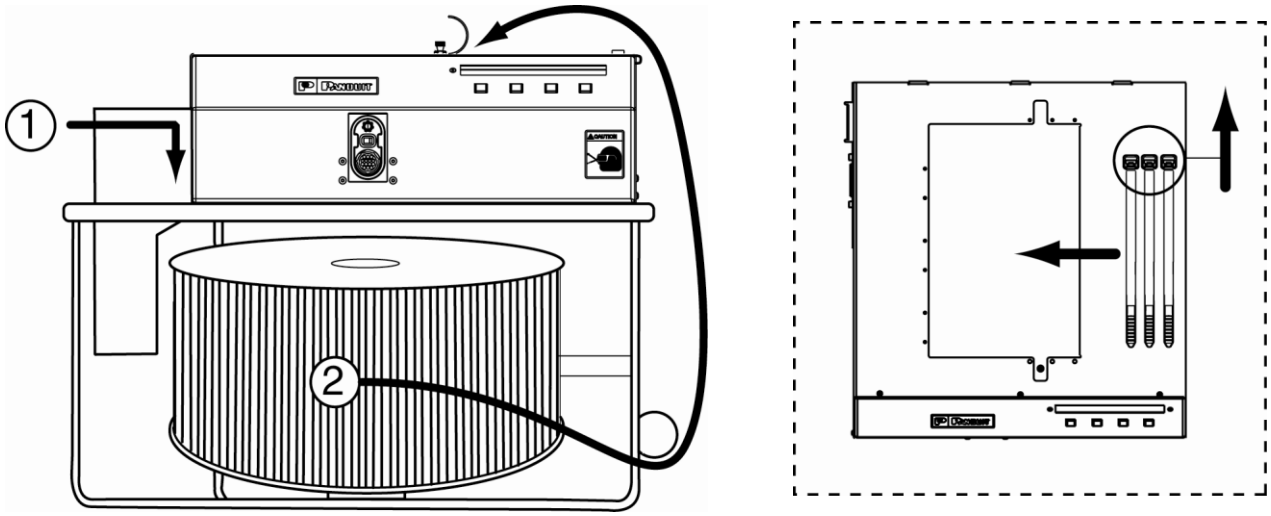
* Per un ciclo di lavoro completo, in cui la media ponderata del valore di accelerazione viene misurata mediante un filtro passabasso con frequenza limite di 159 Hz.

MONTAGGIO

MONTAGGIO DELL'UNITÀ DI CONTROLLO PDS

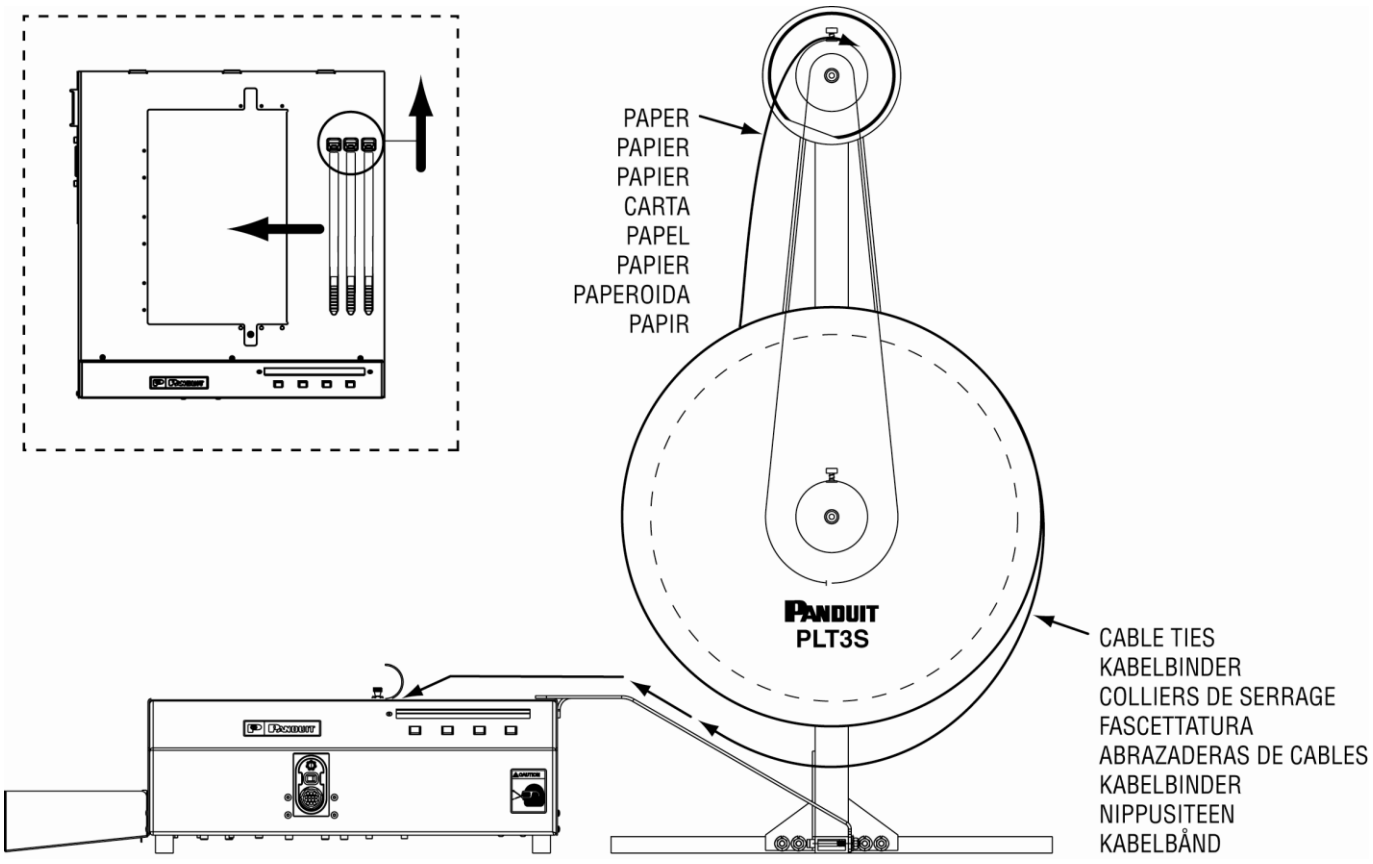


PDS & PDSF



Per prevenire una forte piegatura o torsione del tubo di collegamento PHS l'unità di controllo e il telaio devono trovarsi all'interno della zona di lavoro.

MONTAGGIO DELL'UNITÀ DI CONTROLLO PD3S



PD3S & PD3SF

COLLEGAMENTO DEL SISTEMA

1. Il raccordo a sgancio rapido della condotta dell'aria compressa e il gruppo del filtro/regolatore devono essere collegati all'attacco dell'aria compressa sul retro dell'unità di controllo.
   ORA NON È ANCORA IL MOMENTO DI COLLEGARE IL FILTRO/REGOLATORE ALL'ALIMENTAZIONE DI ARIA COMPRESSA PRINCIPALE.
2. Collegare il filtro/regolatore all'alimentazione principale dell'aria compressa (NON LUBRIFICATA) e impostarlo su 4,5 bar per un rendimento ottimale (vedere paragrafo "Alimentazione aria compressa", pagina 6).
3. L'installazione dell'unità deve essere verificata sulla base della check-list per il montaggio (vedere il paragrafo seguente: check-list per il montaggio).
4. Il cavo di rete del PDS/PD3S deve essere collegato ad una presa da 115 V o 230 V con un'intensità di corrente minima di 10 A.

CHECK-LIST PER IL MONTAGGIO

1. Si è verificato se l'aria compressa addotta è PRIVA DI ACQUA E OLIO?
2. La condotta principale dell'aria compressa sul lato dell'unità di controllo è posata in modo pulito e corretto? (diametro interno minimo 9,5 mm, lunghezza massima 3 m dal filtro/regolatore all'unità di controllo).
3. La capacità del filtro è corretta? (massimo 40 micron)
4. Il filtro/regolatore soddisfa le raccomandazioni? (vedere pagina 2).
5. I raccordi rapidi soddisfano le raccomandazioni? (vedere pagina 2).
6. Il filtro/regolatore è stato applicato all'unità di controllo il più vicino possibile? (massimo 3 m di distanza)

7. L'unità di controllo è stata installata o montata in un luogo adatto? (vedere paragrafo "Montaggio dell'unità di controllo" in alto.)
8. L'alimentazione aria compressa dell'unità di controllo è stata impostata correttamente? (vedere paragrafo "Alimentazione aria compressa", pagina 6).
9. La presa presenta un valore nominale di 115 V o 230 V con intensità di corrente minima di 10 A?

PROCESSO DI CARICAMENTO PDS/PD3S

1. Il cavo di rete deve essere collegato alla presa connettore sul retro dell'unità di controllo. L'altra estremità del cavo di rete viene introdotta in una presa collegata a massa che soddisfa i requisiti dell'unità di controllo. (Vedere paragrafo "Specifiche elettriche", pagina 6. Accendere l'interruttore di corrente sul retro dell'unità di controllo. Il cilindro di trascinamento dell'unità di controllo si allinea automaticamente e sul display appare per due secondi l'indicazione "Panduit – L'attrezzo è pronto". Ora l'unità di controllo è pronta per caricare.

2. Il rotolo di fascette serracavi ora può essere tolto dall'imballo protettivo. Rimuovere anche l'imballo di cartone ondulato attorno alle fascette serracavi. Quindi rimuovere e smaltire la striscia adesiva in corrispondenza dell'estremità del nastro di fascette serracavi.

3. I nastri di fascette serracavi vengono introdotti attraverso la guida rotolo del telaio, in modo che le punte delle fascette siano rivolte in direzione dell'utente. Il nastro di fascette serracavi viene quindi inserito verso l'alto attorno alla guida rotolo e il bordo superiore dell'unità di controllo (PDS). Successivamente inserire la banda di trascinamento della fascetta serracavi nella guida in corrispondenza dell'angolo superiore destro dell'unità di controllo. Dal momento che ora i nastri di fascette serracavi sono più vicini alla copertura aperta dell'unità di controllo, verificare che le punte delle fascette siano rivolte verso l'utente e le teste siano rivolte verso il retro dell'unità di controllo.

4. Introducendo la fascetta serracavi nella copertura aperta inserire la banda di trascinamento della fascetta serracavi in direzione della rampa. La banda di trascinamento deve essere inserita nell'apertura fino all'arresto. Ora la prima fascetta serracavi si trova nella fessura di alimentazione del rullo di trascinamento. Esercitando una leggera pressione verso l'interno sulla fascetta serracavi, premere il tasto "Caricare" per caricare la prima fascetta serracavi. Se banda di trascinamento e fascette serracavi sono state caricate correttamente, TENERE PREMUTO il tasto "Caricare" fino a caricare altre sei fascette serracavi. Ogni volta che viene caricata una fascetta serracavi il numero visualizzato accanto alla spia "Caricare" si incrementa della nuova fascetta di volta in volta caricata. Per caricare o utilizzare il sistema la copertura dell'unità di controllo deve essere chiusa e bloccata. Fintanto che la copertura è aperta il cilindro di trascinamento non gira.

   NOTA: Se le fascette serracavi non vengono caricate correttamente, rilasciare immediatamente il tasto "Caricare". Successivamente è necessario premere il tasto "Scaricare" per fare in modo che il cilindro di trascinamento ruoti nella direzione opposta e convogli la fascetta serracavi fuori dall'unità di controllo. Tenere premuto il tasto "Scaricare" fino a far uscire tutte le fascette serracavi. Il cilindro di trascinamento non deve MAI essere esaminato, ruotato manualmente o toccato. La rotazione del cilindro di trascinamento può avvenire solo per mezzo dei tasti "Caricare" e "Scaricare". Per pervenire al "Reset" premere il tasto "Menù". Ora azionare il tasto "Regola cm" per riportare il contatore su "nove" fascette serracavi da "Caricare". La banda di trascinamento sporgente e le fascette serracavi eventualmente deformate o danneggiate devono essere tagliate dal nastro di fascette. La banda di trascinamento deve essere inserita nell'apertura della copertura fino all'arresto. Tenere premuto il tasto "Caricare" fino a caricare nove fascette serracavi. Tutte le fascette serracavi caricate in più cadono fuori dal gruppo di controllo sul lato superiore del rotolo di fascette.

5. Un'estremità del tubo di collegamento PHS deve essere collegata al blocco di collegamento dell'unità di controllo PDS/PD3S. Premendo la protezione di sbloccaggio inserire l'estremità del tubo nel blocco di collegamento dell'unità di controllo facendo scattare il meccanismo. L'altra estremità del tubo di collegamento deve essere collegata in modo analogo alla fascettatrice PAT2S/PAT3S. Ora il sistema è pronto all'uso.

6. Quindi passare le ganasce della fascettatrice attorno al fascio e azionare la fascettatrice PAT2S/PAT3S per mezzo della leva di scatto. Dopo aver impostato l'aria compressa (sul filtro/regolatore) in base alle indicazioni riportate di seguito, proseguire con il paragrafo "Fascettatura" a pagina 15

   A. Se la fascetta serracavi non avvolge le ganasce della fascettatrice, l'alimentazione dell'aria compressa deve essere incrementata di 0,3 bar.
   B. Se dopo la chiusura la fascetta serracavi si allenta, l'alimentazione di aria compressa deve essere ridotta di 0,3 bar.

NOTA: Impostare l'aria compressa in base al valore raccomandato. (Vedere paragrafo "Alimentazione aria compressa", pagina 6).

CARICAMENTO DI UN NUOVO ROTOLO DI FASCETTE SERRACAVI PDS/PD3S

1. Il raccoglitore della banda di trascinamento è strutturato per contenere lo scarto di un rotolo intero. (un rotolo = raccoglitore pieno). Durante il caricamento di un nuovo rotolo di fascette serracavi è opportuno svuotare anche il raccoglitore della banda di trascinamento. Per compiere questa operazione è necessario sollevare il raccoglitore della banda di trascinamento, svuotarlo e quindi installarlo nuovamente.

2. Prima di caricare un nuovo rotolo, premere il tasto "Scaricare" per garantire che tutte le fascette serracavi rimanenti sulla banda di trascinamento siano state rimosse dall'unità di controllo. Tenere premuto il tasto "Scaricare" fino a rimuovere tutte le fascette serracavi rimanenti dal cilindro di trascinamento.

3. Ora staccare il tubo di collegamento PHS premendo la protezione sbloccaggio in corrispondenza del raccordo del tubo flessibile dell'unità di controllo. In questo modo si agevola la rimozione del rotolo di fascette serracavi vuoto e l'inserimento di un nuovo rotolo. Una volta inserito correttamente il nuovo rotolo di fascette serracavi e caricata la banda di trascinamento nell'unità di controllo, premere il tasto "Menù" per passare alla funzione "Reset". Premere il tasto "Regola cm" per riportare il contatore della funzione "Caricare" su nove e proseguire con il processo di caricamento standard. Per ricaricare eseguire la procedura descritta a pagina 9 a partire dal punto 2.

SETUP DI SISTEMA E MENÙ

L'unità di controllo PDS/PD3S è controllata tramite un menù visualizzato sul display LCD. Questo menù dispone di sei diversi livelli, per accedere o uscire dai quali è necessario utilizzare i tasti appositamente previsti. Le istruzioni esposte di seguito si rivolgono esclusivamente al direttore tecnico o al personale addetto all'assistenza. Le istruzioni per una messa in funzione rapida e per iniziare la fascettatura vengono esposte nel paragrafo "Uso" alle pagine 14-16.

1. Il cavo di rete deve essere collegato alla presa connettore sul retro dell'unità di controllo. L'altra estremità del cavo di rete viene introdotta in una presa collegata a massa che soddisfa i requisiti dell'unità di controllo. (Vedere paragrafo "Specifiche elettriche", pagina 6). Accendere l'interruttore di corrente sul retro dell'unità di controllo. Il cilindro di trascinamento dell'unità di controllo si allinea automaticamente e sul display compare per 5 secondi la seguente indicazione:

Panduit rX.X
L'attrezzo è pronto

Successivamente appare: **LIVELLO 1: Menù utente (display "Caricare, Scaricare, Menù")**

```
Caricare: XX                    XXXXXXX
Caricare    Scaricare       MENU
```

Si tratta del Livello 1 del menù (display "Caricare, Scaricare, Menù"). "XX" indica il numero delle fascette serracavi che devono essere inserite nel cilindro di trascinamento per poter mettere in funzione l'unità di controllo.

Se si preme il tasto "**Caricare**", il contatore conta di volta in volta a ritroso del numero di fascette serracavi già inserite. Dopo aver inserito 9 fascette serracavi, scompaiono sia il numero che l'indicazione "**Caricare**". (Il caricamento dell'unità di controllo viene descritto al paragrafo "Processo di caricamento", a pagina 9.) Il numero (XXXXXXX) sul lato destro del display è il contatore resettabile dall'utente (vedere Livello 3) che registra il numero delle fascette serracavi applicate.

Con il tasto "**Scaricare**" il cilindro di trascinamento gira nella direzione opposta per scaricare le fascette serracavi o per eliminare blocchi. Il meccanismo dell'unità di controllo non consente la rotazione manuale del cilindro di trascinamento. La rotazione del cilindro di trascinamento può essere effettuata esclusivamente attraverso le funzioni "**Caricare**" e "**Scaricare**". La rotazione del cilindro di trascinamento non può essere forzata.

Con il tasto "**MENU**" è possibile comandare il livello menù successivo per attivare ulteriori funzioni dell'unità di controllo. La configurazione standard delle funzioni è organizzata per livelli, ossia per accedere al livello desiderato è prima necessario accedere a tutti i livelli precedenti. Per accedere al livello immediatamente successivo premere il tasto "**Menù**"; per tornare al livello inferiore precedente premere il tasto "**Uscita**". Premendo il tasto "**Rit. menù**" è possibile accedere direttamente al livello 1 o 1B del menù utente. (Vedere paragrafo "Fascettatura" a pagina 14). Ricordare che le fascette serracavi possono essere applicate solo se il display visualizza il Livello 1 o 1B del menù utente (display "Caricare, Scaricare, Menù").

2. Premendo il tasto "**MENU**" è possibile accedere al Livello 2:

LIVELLO 2: Azzeramento caricamento / contatore (display "Reset")

```
Azzera caricamento e/o contatore
Regola cm    Azzera ct          Uscita
```

Con il tasto **"Regola cm"** si accede al livello menù precedente (Livello 1) e contemporaneamente il contatore viene riportato su "9". Questo consente di caricare nuovamente l'apparecchio. (In merito attenersi al capitolo "Caricamento di un nuovo rotolo di fascette serracavi", pagina 10).

Premendo il tasto **"Azzera ct"** il contatore resettabile del Livello 1 viene riportato su zero.
A questo livello (Livello 2) non ci sono tasti "**MENU**" dato che si tratta dell'ultimo livello menù a cui l'utente ha accesso. I procedimenti che seguono possono essere svolti esclusivamente da direttori tecnici o personale addetto all'assistenza.

Premendo il tasto "**Uscita**" è possibile accedere al livello menù precedente (Livello 1). Se viene azionato SOLAMENTE il tasto "Uscita" il contatore resettabile rimane invariato. Vedere punto 1.

3. Sulla schermata del Livello 2 il terzo tasto non è assegnato alla selezione "**Menù**". I livelli del menù setup (da Livello 3 a Livello 6) servono esclusivamente all'impostazione o all'adattamento dell'apparecchio e vi si accede come segue:

a. Verificare che il menù del Livello 2 sia visualizzato sul display.
b. Quindi innanzitutto azionare il tasto destro due volte e quindi il tasto sinistro una volta.

LIVELLO 3: Conteggio totale (PDS/PD3S e PAT2S/PAT3S)

```
Contatore totale
Contatore   Rit. menù    Menù    Uscita
```

IMPORTANTE: Per accedere al Livello 1, 1B o 2 è necessario premere i tasti "Rit. menù" o "Uscita". Per accedere ai livelli menù superiori (da Livello 3 a Livello 6) ripetere questi

Premendo il tasto **"Contatore**" compare il numero totale attuale dell'unità di controllo PDS/PD3S e della fascettatrice PAT2S/PAT3S. Dopo aver premuto questo tasto compare la seguente indicazione:

LIVELLO 3A: Visualizzazione del numero totale di operazioni di fascettatura (PDS/PD3S e PAT2S/PAT3S)

```
PDS/PD3S   # XXXXXX  Rev X.X  Cycles: XXXXXXX
PAT2S/PAT3S # XXXXXX           Cycles: XXXXXXX
```

Il numero (XXXXXX) sul lato destro di ciascun componente corrisponde al relativo numero di serie. Con il numero (X.X) sul lato destro di "Rev" viene indicato il numero di revisione del software di sistema. Il numero (XXXXXXX) a destra accanto a "Cycles" indica il numero dei cicli di lavoro svolti dai rispettivi componenti. Questi contatori totali non sono resettabili. Premendo il tasto 4 si accede al livello menù precedente (Livello 3).

Con il tasto **"Rit. menù"** si torna al Livello 1 o 1B. Vedere punto 1.

Premendo il tasto "**MENU**" si accede al livello menù immediatamente superiore (Livello 4). Vedere punto 4.

Premendo il tasto "**Uscita**" è possibile accedere al livello menù precedente (Livello 2). Vedere punto 2.

Attenzione! Premendo il tasto "Rit. menù" del menù Setup per accedere nuovamente ai livelli menù superiori (da Livello 3 a Livello 6) è necessario ripetere questa sequenza (punti 3.a e 3.b).

LIVELLO 4: Attivazione della lama (per il taglio dello sfrido)

```
Attivare/disattivare il taglio sfrido
Controllo    Rit. menù    Menù    Uscita
```

Premendo il tasto "**Controllo**" viene visualizzato o modificato lo stato del coltello ("Acceso" oppure "Spento"). Dopo aver premuto questo tasto compare la seguente indicazione:

LIVELLO 4A: Taglio dello sfrido

```
L'attrezzo da taglio è - acceso
Acceso     Spento                Uscita
```

La riga superiore indica lo stato attuale del coltello: "L'attrezzo da taglio è – acceso" oppure "L'attrezzo da taglio è – spento" Nello stato "L'attrezzo da taglio è – acceso la banda di trascinamento viene tagliata ogni volta dopo 7 fascette serracavi. Con l'impostazione "L'attrezzo da taglio è – spento" la banda di trascinamento non viene tagliata, ma esce dall'unità di controllo in continuo. Premendo il tasto "acceso" si

attiva il coltello, mentre con il tasto "spento" si disattiva. Non appena viene visualizzato lo stato desiderato confermare la selezione con il tasto "Uscita", che allo stesso tempo consente di accedere al livello menù precedente (Livello 4).

Con il tasto **"Rit. menù"** si torna al Livello 1 o 1B. Vedere punto 1.

Premendo il tasto "**MENU**" si accede al livello menù immediatamente superiore (Livello 5). Vedere punto 5.

Premendo il tasto "**Uscita**" è possibile accedere al livello menù precedente (Livello 3). Vedere punto 3.

Attenzione! Premendo il tasto "Rit. menù" del menù Setup, per accedere nuovamente ai livelli menù superiori (da Livello 3 a Livello 6) è necessario ripetere questa sequenza (punti 3.a e 3.b).

LIVELLO 5: Visualizzazione della pressione

```
Controllare la pressione di linea
Pressione    Rit. menù    Menù    Uscita
```

Per verificare l'aria compressa attuale e i valori minimo e massimo della pressione è necessario azionare il tasto "**Pressione**". Dopo aver premuto questo tasto compare la seguente indicazione:

LIVELLO 5A: Regolazione della pressione

```
XX BAR      MIN: XX BAR     MAX: XX BAR
BAR/PSI     Clear               Uscita
```

La pressione attualmente impostata sull'unità di controllo viene visualizzata nella riga superiore sinistra. I valori della pressione minima e massima si basano sui valori più bassi e più alti con cui l'unità di controllo è stata utilizzata dall'ultima accensione ovvero dall'ultima volta che il tasto "Clear" è stato premuto. Premendo il tasto "BAR/PSI" è possibile selezionare l'unità di misura della pressione desiderata (BAR per l'Europa o PSI per gli USA). Se dopo l'attivazione dell'apparecchio non si preme il tasto "Clear", può accadere che venga visualizzato il valore minimo 0. L'indicazione viene utilizzata per verificare la regolarità dell'alimentazione d'aria compressa. Nel paragrafo "Alimentazione aria compressa" a pagina 5 viene specificata la pressione d'esercizio raccomandata per una prestazione ottimale. Premendo il tasto "Clear" i valori minimo e massimo attuali vengono cancellati, consentendo di verificare i valori minimo e massimo a partire da questo momento.

Con il tasto **"Rit. menù"** si torna al Livello 1 o 1B. Vedere punto 1.

Premendo il tasto "**MENU**" si accede al livello menù immediatamente superiore (Livello 6). Vedere punto 6.

Premendo il tasto "**Uscita**" è possibile accedere al livello menù precedente (Livello 4). Vedere punto 4.

Attenzione! Premendo il tasto "Rit. menù" del menù Setup, per accedere nuovamente ai livelli menù superiori (da Livello 3 a Livello 6) è necessario ripetere questa sequenza (punti 3.a e 3.b).

LIVELLO 6: Impostazione della lingua per i messaggi sul display

```
Seleziona il linguaggio
Linguagg.      Rit. menù          Uscita
```

Premendo il tasto "**Linguagg.**" di questo menù è possibile selezionare la lingua del testo del display. Dopo aver premuto il tasto compare la seguente indicazione:

LIVELLO 6A: Selezione della lingua per i messaggi sul display

Per la lingua dei menù è possibile scegliere tra sette lingue: Englisch (Inglese), Deutsch (Tedesco), Français (Francese), Italiano, Español (Spagnolo), Cesky (Ceco) e Suomi (Finlandese). La lingua attualmente selezionata viene indicata nella parte superiore sinistra del display. Per selezionare un'altra lingua, premere il tasto "↑" se si desidera spostarsi verso l'"alto" oppure il tasto "↓" se si desidera spostarsi verso il "basso" nella selezione. Quando viene indicata la lingua desiderata nella parte superiore sinistra del display, confermare la selezione della lingua con il tasto "Seleziona". In questo modo si accede anche al livello menù precedente (Livello 6). Ora vengono visualizzati tutti i menù nella lingua impostata. Se non è stata selezionata la lingua corretta, premere il tasto "Linguagg." per tornare al Livello 6a e selezionare la lingua desiderata.

Con il tasto **"Rit. menù"** si torna al Livello 1 o 1B. Vedere punto 1.

Dal momento che si tratta dell'ultimo menù di setup non viene visualizzato alcun tasto "**MENU**".

Premendo il tasto "**Uscita**" è possibile accedere al livello menù precedente (Livello 5). Vedere punto 5.

Attenzione! Premendo il tasto "Rit. menù" del menù Setup, per accedere nuovamente ai livelli menù superiori (da Livello 3 a Livello 6) è necessario ripetere questa sequenza (punti 3.a e 3.b).

USO

Per lavorare senza problemi è necessario adottare le tecniche d'uso che seguono. Per garantire la sicurezza e il funzionamento ottimali del sistema, attenersi alla check-list per la messa in funzione specificata di seguito.

CHECK-LIST PER LA MESSA IN FUNZIONE

1. L'alimentazione aria compressa è stata collegata all'unità di controllo PDS/PD3S? (vedere paragrafo "Collegamento del sistema", pagina 8.)

2. La pressione dell'aria è stata impostata correttamente? Si consiglia una pressione di 4,5 bar con caduta di pressione massima di 0,7 bar. (Vedere paragrafo "Alimentazione aria compressa", pagina 6).

3. L'unità di controllo PDS/PD3S è stata caricata correttamente? (Vedere paragrafo "Processo di caricamento", pagina 8).

4. Il tubo di collegamento PHS è stato collegato in sicurezza alla fascettatrice PAT2S/PAT3S e all'unità di controllo PDS/PD3S? (Vedere paragrafo "Processo di caricamento", pagina 9).

5. Il Livello 1 o 1B del menù utente è stato visualizzato sull'unità di controllo PDS/PD3S? Per l'applicazione delle fascette serracavi, sul display dell'unità di controllo devono essere visualizzati il Livello 1 o 1B del menù utente. Vedere il paragrafo che segue "Fascettatura".

FASCETTATURA

1. Leggere e seguire attentamente le "indicazioni di sicurezza" (pagine 4-6). Indossare occhiali protettivi adatti per salvaguardare gli occhi.

2. Verificare se sull'unità di controllo PDS/PD3S vengono visualizzati il Livello 1 o 1B del menù utente. La fascettatrice PAT2S/PAT3S lavora solo se viene visualizzato uno dei seguenti menù utente.

Al Livello 1 del menù utente compare la seguente indicazione:

```
Caricare: XX                    XXXXXXX
Caricare    Scaricare     MENU
```

Al Livello 1B del menù utente compare la seguente indicazione:

```
                                XXXXXXX
                          MENU
```

Il Livello 1B del menù utente viene visualizzato solo se la fascettatrice è stata utilizzata almeno una volta. Dopo il primo utilizzo della fascettatrice non vengono più visualizzate le istruzioni di caricamento ("Caricare: X", "Caricare" e "Scaricare").

3. Impugnare la fascettatrice in una mano e applicare le ganasce aperte attorno ai cavi da fascettare.

   NOTA: Per semplificare l'accesso delle ganasce della fascettatrice il fascio dovrebbe venire posato ad almeno 76 mm dalla relativa tavola. Ad ogni modo, NON forzare il fascio nelle ganasce. Questo ostruirebbe la corsa della fascetta serracavi attorno alle ganasce aumentando il pericolo di un errore di applicazione (l'inserimento dell'estremità della fascetta serracavi nella testa corrispondente viene bloccato dal fascio).

4. Non appena le ganasce raggiungono la posizione desiderata, chiudere la ganascia posteriore azionando la leva di scatto. Il ciclo di lavoro inizia quando la leva di scatto viene premuta fino in fondo. Per fare in modo che la fascettatrice lavori correttamente è necessario tenere premuta la leva di scatto fino alla conclusione del ciclo di fascettatura. La fascetta serracavi viene posizionata, serrata e tagliata.

5. Al termine del ciclo di lavoro e dopo aver rilasciato la leva di scatto la ganascia posteriore si apre. Ora la fascettatrice può essere nuovamente utilizzata per l'operazione successiva.

   NOTA: Se si verifica un'anomalia oppure se una fascetta serracavi non viene applicata correttamente, scatta un segnale acustico e sul display viene visualizzato un messaggio di errore. In questo caso seguire le indicazioni di "Aiuto" visualizzate sul display oppure attenersi al paragrafo "Messaggi di errore" alle pagine 17-23.

   NOTA: Per l'applicazione di più fascette serracavi su un fascio lungo, l'attrezzo può essere fatto scorrere e azionato lungo il fascio senza dover aprire le ganasce. Per far questo è sufficiente allentare leggermente la pressione sulla leva di scatto (che consente alle ganasce di non aprirsi) e quindi portare in alto la leva di scatto. Con un poco di esercizio questa tecnica può essere perfezionata riducendo al minimo la fatica.

TECNICHE DI FASCETTATURA

Per un funzionamento duraturo e regolare della PAT2S/PAT3S è necessario adottare le tecniche di fascettatura descritte di seguito, grazie alle quali si eviteranno fascettature incomplete e disturbi del sistema.

- Evitare forti piegature o torsioni del tubo di collegamento PHS. In questo modo si prevengono anomalie nel trasporto delle fascette serracavi alla fascettatrice e si riducono i cicli di lavoro incompleti.

- Per utilizzare la fascettatrice PAT2S/PAT3S i cavi devono essere predisposti in modo tale da non superare il diametro di 51 mm. In questo modo si evita che le fascette serracavi si aprano staccandosi dal fascio. Il diametro massimo del fascio non deve superare 51 mm. Per applicazioni con diametri del fascio minimi contattare Panduit.

- Mantenere la fascettatrice ad un angolo di 90° rispetto al fascio e accertarsi di non tenerla inclinata di lato. In questo modo si evitano fascette serracavi allentate e residui sporgenti.

- Per un'applicazione pulita, tenere la fascettatrice in modo che il fascio venga a trovarsi nella zona superiore delle ganasce, ossia dove la fascetta serracavi viene inserita. NON tirare la fascettatrice o limitare il suo movimento in direzione del fascio; questo potrebbe dare luogo a fascette serracavi allentate o residui sporgenti.

- Il fascio NON DEVE essere premuto contro la zona posteriore delle ganasce, diversamente potrebbero verificarsi errori di applicazione.

- È opportuno posare il pettine cavi o il fascio ad una distanza minima di 76 mm sopra la relativa tavola. Utilizzando gli accessori specifici *Panduit* è possibile mantenere l'altezza ideale rispetto alla tavola di posa.

- Le fascette serracavi NON DEVONO essere applicate ad una distanza insufficiente dalle fascette già applicate, dalla tavola del pettine cavi o da altri oggetti collegati al fascio, dal momento che questo potrebbe avere come conseguenza fascette serracavi allentate o residui sporgenti. Accertarsi sempre che sussista una certa distanza tra le fascette e altri oggetti per garantire che la fascettatrice rimanga mobile anche dopo aver chiuso la fascetta.

- Immagazzinare le fascette serracavi come da istruzioni e utilizzarle prima della data di scadenza. Questo consente di evitare l'essiccatura e l'infragilimento delle fascette. Fascette troppo secche o fragili possono rompersi durante il montaggio.

RACCOGLITORE SFRIDI

La fascettatrice PAT2S/PAT3S è dotata di un raccoglitore sfridi per un massimo di 150 punte di fascette serracavi tagliate. Il raccoglitore sfridi deve essere svuotato prima di riempirsi.

NOTA: Se il raccoglitore sfridi non viene svuotato tempestivamente causa un funzionamento anomalo della fascettatrice.

Per svuotare il contenitore sfridi spingerlo in avanti sulla fascettatrice e rimuoverlo. Svuotare i residui delle fascette serracavi e portarli al riciclaggio. Successivamente ricollocare il raccoglitore sfridi sulla fascettatrice e spingerlo nuovamente nel suo supporto fino a che scatta.

⚠ TENSIONE DELLE FASCETTE SERRACAVI

La tensione con cui la fascetta viene allacciata può essere impostata sulla fascettatrice PAT2S/PAT3S. L'impostazione della tensione può essere letta da una finestra sul lato superiore sinistro della fascettatrice. Sul

lato destro del blocco (all'interno della finestra) viene indicata la tensione attuale. Il valore può essere impostato ruotando la manopola di regolazione (dietro alla finestra per l'impostazione della tensione). Se le fascette serracavi sul fascio sono troppo lente, aumentare la tensione ruotando la manopola di regolazione in senso orario. Se le fascette serracavi sul fascio sono troppo strette, ridurre la tensione ruotando la manopola di regolazione in senso antiorario. Una volta ottenuta la regolazione desiderata, verificare la tensione eseguendo qualche fascettatura di prova. Appena raggiunta la tensione desiderata, stringere la vite di sicurezza e fissare la manopola di regolazione in questa impostazione. Si consiglia di impostare la tensione al massimo su "6". In caso di elevata umidità dell'aria la tensione deve essere ridotta proporzionalmente.

NOTA: L'impostazione della tensione NON DEVE essere modificata con una pinza o un altro attrezzo oltre l'impostazione massima o minima; in questo modo infatti non si ottengono valori di serraggio superiori o inferiori, viceversa si può danneggiare la fascettatrice.

MESSAGGI DI ERRORE

Il display elettronico dell'unità di controllo PDS/PD3S informa costantemente l'utente sullo stato del sistema. L'utente viene informato in merito agli errori di sistema in caso di uso errato o di un'anomalia dell'unità di controllo mediante due diversi segnali: da un cicalino (acustico) e dall'indicazione sul display dell'unità di controllo (ottico). Il volume del segnale acustico può essere regolato ruotando il disco del cicalino. Il cicalino si trova sul retro dell'unità di controllo PDS/PD3S, accanto all'interruttore di rete.

Per ogni messaggio di errore che compare è possibile selezionare tra almeno tre tasti (sul display del messaggio di errore).

"Aiuto" Premendo il tasto l'utente riceve informazioni di aiuto.

"Cicalino" Premendo il tasto è possibile interrompere il suono del cicalino.

"Continua" Premendo il tasto si accede sia al Livello 1 che al Livello 1B del menù utente e si può continuare a lavorare. Questo tasto può essere azionato solo se l'anomalia è nota e sono state adottate le necessarie contromisure. Se l'utente conosce bene il sistema può risolvere il problema anche senza le indicazioni del display.

I messaggi di errore specificati di seguito possono essere visualizzati durante l'uso del sistema PAT2S/PAT3S. Il sistema supporta l'eliminazione di anomalie fornendo indicazioni sul display, quindi l'utente può riprendere il lavoro. Questi messaggi e indicazioni informano e supportano l'utente quando si verifica un problema. Allo stesso tempo vengono specificate le cause dell'anomalia, unitamente alla sua soluzione e alle istruzioni per la sua prevenzione, al fine di evitare il ripetersi del problema. Di seguito vengono descritti determinati messaggi di errore e vengono illustrate le relative contromisure.

ERRORE 1: Mancanza fascette o fascetta incastrata

```
Mancanza fascette o fascetta incastrata
Aiuto        Cicalino          Continua
```

POSSIBILI CAUSE: Normalmente questo messaggio di errore viene visualizzato se il rotolo delle fascette serracavi è vuoto, se non sono state caricate fascette a sufficienza nell'unità di controllo oppure se una fascetta si è bloccata nell'unità di controllo.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Se il rotolo di fascette serracavi è vuoto, premere prima il tasto "Continua" e quindi il tasto "MENU" per accedere alla funzione "Reset". Per accedere alla schermata "Caricare, Scaricare, Menù" premere il tasto "Regola cm". Ora è possibile caricare un nuovo rotolo di fascette serracavi (vedere capitolo "Caricamento di un nuovo rotolo di fascette serracavi",

pagina 10). Se compare questo messaggio nonostante il fatto che il rotolo di fascette serracavi non sia vuoto, la fascettatrice è stata utilizzata senza una carica di fascette sufficiente oppure una fascetta si è bloccata nell'unità di controllo. Le fascette serracavi possono bloccarsi a causa di un livello di pressione dell'aria insufficiente o assente oppure a causa di un ostacolo. In tutti i casi, è necessario rimuovere il tubo dell'aria compressa e di collegamento dall'unità di controllo. Se la fascetta serracavi si trova nell'elemento di collegamento ed è possibile rimuoverla, è opportuno procedere. Se invece la fascetta serracavi non è più visibile, per evitare ulteriori complicazioni è meglio interpellare il Reparto manutenzione. Dopo aver rimosso la fascetta serracavi ricollegare il tubo dell'aria compressa e di collegamento all'unità di controllo. Per far questo premere prima il tasto "Continua" e quindi il tasto "MENU" per accedere alla funzione "Reset". La schermata "Caricare, Scaricare, Menù" viene visualizzata premendo il tasto "Regola cm". Per caricare almeno una fascetta serracavi nell'unità di controllo, premere il tasto "Caricare". Ora è possibile continuare ad utilizzare il sistema.

MISURE PREVENTIVE: Per evitare questa anomalia, assicurarsi che l'aria compressa presenti valori tra 4,5 e 5,8 bar con una caduta di pressione massima di 0,7 bar.

ERRORE 2: Sportello aperto, caricare una fascetta

```
Sportello aperto, caricare una fascetta
Caricare   Scaricare    MENU   Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio viene visualizzato quando la copertura dell'unità di controllo è stata aperta ed è stato premuto il tasto "Caricare" o è stata utilizzata la fascettatrice.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Chiudere la copertura. Finché la copertura è aperta il cilindro di trascinamento non gira. Se la fascettatrice è stata azionata con la copertura aperta, premere il tasto "**Caricare**" per caricare una fascetta serracavi e riprendere il processo di lavoro. Se l'unità di controllo è già stata caricata, proseguire il processo di caricamento.

MISURE PREVENTIVE: assicurarsi che la copertura sia chiusa.

ERRORE 3: La pressione dell'aria è troppo bassa

```
La pressione dell'aria è troppo bassa
Caricare    Scaricare    MENU   Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio appare quando la pressione dell'aria compressa addotta è troppo bassa o l'aria compressa non è stata collegata.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Portare la pressione dell'aria a 4,5 bar.

MISURE PREVENTIVE: Verificare se l'aria compressa è collegata e presenta valori tra 4,5 e 5,8 bar con una caduta di pressione massima di 0,7 bar.

ERRORE 4: La pressione dell'aria è troppo alta

```
La pressione dell'aria è troppo alta
Caricare    Scaricare    MENU   Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio appare quando la pressione dell'aria compressa addotta è troppo alta.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Ridurre la pressione dell'aria al valore massimo di 5,8 bar.

MISURE PREVENTIVE: Assicurarsi che l'aria compressa presenti valori tra 4,5 e 5,8 bar con una caduta di pressione massima di 0,7 bar.

ERRORE 5: Rullo del dispenser bloccato

```
Rullo del dispenser bloccato
Aiuto   Scaricare    Cicalino   Continua
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio appare quando viene impedita la rotazione del cilindro di trascinamento. Questo può verificarsi in seguito a un'anomalia nell'adduzione delle fascette serracavi al cilindro di trascinamento oppure perché la banda di trascinamento si è bloccata nel pozzetto d'uscita.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Successivamente verificare la presenza di fascette bloccate nel cilindro di trascinamento, nel blocco di collegamento e nel pozzetto di uscita della banda di trascinamento. Tenere premuto il tasto "**Scaricare**" fino a rimuovere tutte le fascette bloccate o sciolte dal cilindro di trascinamento. La banda di trascinamento sporgente e le eventuali fascette deformate o danneggiate devono essere tagliate dal nastro fascette. Chiudere la copertura dell'unità di controllo ed eseguire il normale processo di caricamento. Se il cilindro di trascinamento non scarica, informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Per evitare questa anomalia caricare l'unità di controllo (con fascette serracavi correttamente allineate nel cilindro di trascinamento) e svuotare il raccoglitore per la banda di trascinamento una volta applicata metà del rotolo di fascette.

ERRORE 6: Fascetta nell'attrezzo

```
Fascetta nell'attrezzo
Aiuto              Cicalino     Continua
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio appare quando la fascetta serracavi viene trasportata alla fascettatrice, ma è impossibile applicarla. Le cause possono essere: un crollo eccessivo della pressione, un diametro eccessivo del fascio, il tubo di collegamento collegato in modo errato, un ostacolo nel percorso di trasporto della fascetta serracavi, una forte piegatura o torsione del tubo di collegamento oppure l'apertura delle ganasce della fascettatrice durante il ciclo di lavoro.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Rimuovere le fascette serracavi e qualsiasi altro oggetto dalle ganasce. Ora è possibile riprendere il processo di lavoro. Se l'anomalia persiste, girare il tubo di collegamento PHS e applicarlo in modo che l'estremità prima collegata alla fascettatrice PAT2S/PAT3S venga collegata all'unità di controllo PDS/PD3S. Ora è possibile riprendere il processo di lavoro. Se fosse impossibile eliminare l'anomalia, informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Per prevenire questa anomalia verificare il corretto collegamento del tubo e assicurarsi che non sia piegato o distorto. Inoltre, accertarsi che il diametro massimo del fascio non superi i 51 mm e che l'aria compressa presenti valori tra 4,5 e 5,8 bar con una caduta di pressione massima di 0,7 bar.

ERRORE 7: Fascetta nel tubo – Soffiare nel tubo

```
Fascetta nel tubo - Soffiare nel tubo
Aiuto   Soff. tubo     Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio viene visualizzato quanto la fascetta serracavi rimane impigliata nel tubo di collegamento. L'anomalia può essere ricondotta a una forte piegatura o deformazione del tubo di collegamento, a una pressione troppo bassa o a un ciclo di funzionamento interrotto. In questi casi, finché la fascetta serracavi si trova nel tubo, la fascettatrice non può essere utilizzata.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Per rimuovere la fascetta serracavi dal tubo di collegamento raddrizzare il tubo e rivolgere la fascettatrice lontano dall'utente e da altre persone. Con il tasto "**Soff. tubo**" si attiva un colpo di aria compressa. Tenere premuto il tasto fino a liberare tutte le fascette serracavi incastrate e a trasportarle alle ganasce della fascettatrice. Questo processo può essere ripetuto se la fascetta serracavi non è stata convogliata alle ganasce. Non appena la fascetta serracavi si trova nella zona delle ganasce viene visualizzato il messaggio "Fascetta nell'attrezzo" e si attiva il cicalino. Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Quindi rimuovere la fascetta serracavi dalla zona delle ganasce e premere il tasto "**Continua**". Per caricare una fascetta serracavi nell'unità di controllo, premere il tasto "**Caricare**". Successivamente è possibile proseguire con l'uso. (Se sul display non viene visualizzata la voce "Caricare", premere il tasto "**MENU**" per visualizzare la funzione "**Reset**". La schermata "Caricare, Scaricare, Menù" viene visualizzata premendo il tasto "**Regola cm**".) Se la fascetta serracavi non viene trasportata nella zona delle ganasce neppure dopo aver ripetutamente premuto il tasto "**Soff. tubo**", sostituire il tubo di collegamento e informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Per evitare questa anomalia assicurarsi che il tubo di collegamento non sia piegato o distorto e che l'aria compressa presenti valori tra 4,5 e 5,8 bar con una caduta di pressione massima di 0,7 bar.

ERRORE 8: Sensore d'uscita bloccato o sporco

```
Sensore d'uscita bloccato o sporco
Aiuto  Soff. tubo   Cicalino  Continua
```

POSSIBILI CAUSE: questo segnale appare quando il funzionamento del sensore di uscita (ottico) viene compromesso da una fascetta serracavi o da sporcizia (polvere, sporco, ecc.). Le fascette serracavi rimangono impigliate nell'unità di controllo oppure in corrispondenza dell'interfaccia tubo di collegamento PHS / unità di controllo PDS/PD3S. In questi casi la fascettatrice non può essere utilizzata finché la fascetta serracavi si trova nel sistema oppure nel tubo.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Raddrizzare il tubo di collegamento e rivolgere la fascettatrice lontano dall'utente e da altre persone. Premendo il tasto "**Soff. tubo**" si attiva un colpo di aria compressa. Tenere premuto il tasto fino a liberare tutte le fascette serracavi incastrate e a trasportarle alle ganasce della fascettatrice. Questo processo può essere ripetuto se la fascetta serracavi non è stata convogliata alle ganasce. Rimuovere la fascetta serracavi dalla zona delle ganasce. Se la fascetta serracavi non viene trasportata nella zona delle ganasce neppure dopo aver premuto ripetutamente il tasto "**Soff. tubo**", rimuovere il tubo di collegamento PHS dall'unità di controllo. La fascetta serracavi presente nell'unità di controllo può essere sfilata tirando leggermente. Ricollegare il tubo di collegamento all'unità di controllo. Se la fascetta serracavi si blocca nell'unità di controllo oppure non si vedono fascette serracavi, informare il Reparto manutenzione. Una volta risolta l'anomalia, allacciare il tubo di collegamento all'unità di controllo e premere il tasto "**Continua**". Per caricare una fascetta serracavi nell'unità di controllo premere il tasto "**Caricare**". Successivamente è possibile proseguire l'uso. (Se sul display non viene visualizzata la voce "**Caricare**", premere il tasto "**MENU**" per visualizzare la funzione "**Reset**". La voce "Caricare, Scaricare, Menù" viene visualizzata premendo il tasto "**Regola cm**".)

MISURE PREVENTIVE: Se questa anomalia si verifica piuttosto di frequente, pulire la lente del sensore d'uscita dell'unità di controllo con un panno di cotone imbevuto di alcool isopropilico. Per compiere questa operazione, rimuovere il tubo di collegamento dall'unità di controllo e introdurre il panno imbevuto di alcool a una profondità di circa 25 mm nel tubo di convogliamento dell'unità di controllo. Quindi passare delicatamente il panno di cotone sulle pareti superiore e inferiore del tubo di convogliamento per pulire il sensore.

ERRORE 9: Sensore d'entrata bloccato o sporco

```
Sensore d'entrata sporco
 Aiuto     Soff. tubo        Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: questa indicazione appare quando il funzionamento del sensore (ottico) della fascettatrice viene compromesso da una fascetta serracavi o da sporcizia (polvere, sporco, ecc.). Le fascette serracavi rimangono impigliate nella fascettatrice oppure nell'interfaccia tubo di collegamento PHS / fascettatrice. In questi casi la fascettatrice non può essere utilizzata finché la fascetta si trova nella fascettatrice oppure nel tubo di collegamento.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**" e rimuovere il tubo di collegamento dalla fascettatrice. Rimuovere fascette serracavi eventualmente rimaste all'interno della fascettatrice o nell'estremità del tubo. Dopo aver ricollegato il tubo è possibile riprendere a lavorare. Quindi raddrizzare il tubo di collegamento e rivolgere la fascettatrice lontano dall'utente e da altre persone. Premendo il tasto "**Soff. tubo**" si attiva un colpo di aria compressa. Tenere premuto il tasto fino a liberare tutte le fascette serracavi incastrate e a trasportarle alle ganasce della fascettatrice. Questo processo può essere ripetuto se la fascetta serracavi non è stata convogliata alle ganasce. Rimuovere la fascetta serracavi dalla zona delle ganasce e premere il tasto "**Continua**". Per caricare una fascetta serracavi nell'unità di controllo premere il tasto "**Caricare**". Successivamente è possibile proseguire l'uso. (Se sul display non viene visualizzata la voce "**Caricare**", premere il tasto "**MENU**" per visualizzare la voce "**Reset**". La voce "Caricare, Scaricare, Menù" viene visualizzata premendo il tasto "**Regola cm**".) Se la fascetta serracavi non viene trasportata nella zona delle ganasce neppure dopo aver premuto ripetutamente il tasto "**Soff. tubo**" oppure non è possibile rimuoverla, informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Se questa anomalia si ripresenta con una certa frequenza può darsi che il sensore della fascettatrice sia sporco. Incaricare il Reparto manutenzione della pulizia del sensore della fascettatrice.

ERRORE 10: Fascetta bloccata nel sensore d'uscita

```
Fascetta bloccata nel sensore d'uscita
Aiuto    Soff. tubo     Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: questo messaggio appare quando l'uscita dell'unità di controllo è bloccata e la fascetta serracavi non può essere estratta dall'unità di controllo. La causa del blocco può essere una fascetta serracavi non rimossa da una precedente applicazione errata oppure la sporcizia della lente (polvere, sporco, ecc.) del sensore d'uscita dell'unità di controllo. La fascetta serracavi non è stata estratta dall'unità di controllo e deve essere rimossa prima dell'azionamento della fascettatrice.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Quindi raddrizzare il tubo di collegamento e rivolgere la fascettatrice lontano dall'utente e da altre persone. Premendo il tasto "**Soff. tubo**" si attiva un colpo di aria compressa. Tenere premuto il tasto fino a liberare tutte le fascette serracavi incastrate e a trasportarle alle ganasce della fascettatrice. Rimuovere la fascetta serracavi dalla zona delle ganasce. Questo processo può essere ripetuto se la fascetta serracavi non è stata condotta alle ganasce. Se la fascetta serracavi non viene trasportata nella zona delle ganasce neppure dopo aver premuto ripetutamente il tasto "**Soff. tubo**", rimuovere il tubo di collegamento PHS dall'unità di controllo. La fascetta serracavi presente nell'unità di controllo può essere sfilata tirando leggermente. Ricollegare il tubo di collegamento all'unità di controllo. Se la fascetta

serracavi si blocca nell'unità di controllo oppure non si vedono fascette serracavi, informare il Reparto manutenzione. Una volta risolta l'anomalia, allacciare il tubo di collegamento all'unità di controllo e premere il tasto "**Continua**". Per caricare una fascetta serracavi nell'unità di controllo premere il tasto "**Caricare**". Successivamente è possibile proseguire l'uso. (Se sul display non viene visualizzata la voce "**Caricare**", premere il tasto "**MENU**" per visualizzare la funzione "**Reset**". La voce "Caricare, Scaricare, Menù" viene visualizzata premendo il tasto "**Regola cm**".)

MISURE PREVENTIVE: Se questa anomalia si verifica piuttosto di frequente, pulire la lente del sensore d'uscita dell'unità di controllo con un panno di cotone imbevuto di alcool isopropilico. Per compiere questa operazione, rimuovere il tubo di collegamento dall'unità di controllo e introdurre il panno imbevuto di alcool a una profondità di circa 25 mm nel tubo di convogliamento dell'unità di controllo. Quindi passare delicatamente il panno di cotone sulle pareti superiore e inferiore del tubo di convogliamento per pulire il sensore.

ERRORE 11: Fascetta bloccata nel sensore d'entrata

```
Fascetta bloccata nel sensore d'entrata
Aiuto   Soff. tubo   Cicalino   Continua
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio viene visualizzato quando la fascetta serracavi trasportata al sensore della fascettatrice si è bloccata. In questi casi la fascettatrice non può essere utilizzata finché la fascetta serracavi si trova al suo interno.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**" e rimuovere il tubo di collegamento dalla fascettatrice. Rimuovere fascette serracavi eventualmente rimaste all'interno della fascettatrice o nell'estremità del tubo. Dopo aver ricollegato il tubo è possibile riprendere a lavorare. Quindi raddrizzare il tubo di collegamento e rivolgere la fascettatrice lontano dall'utente e da altre persone. Premendo il tasto "**Soff. tubo**" si attiva un colpo di aria compressa. Tenere premuto il tasto fino a liberare tutte le fascette serracavi incastrate e a trasportarle alle ganasce della fascettatrice. Il processo può essere ripetuto se la fascetta serracavi non è stata condotta alle ganasce. Ora rimuovere la fascetta serracavi dalla zona delle ganasce e premere il tasto "**Continua**". Per caricare una fascetta serracavi nell'unità di controllo premere il tasto "**Caricare**". Successivamente è possibile proseguire l'uso. (Se sul display non viene visualizzata la voce "**Caricare**", premere il tasto "**MENU**" per visualizzare la funzione "Reset". La voce "Caricare, Scaricare, Menù" viene visualizzata premendo il tasto "**Regola cm**".) Se la fascetta serracavi non viene trasportata nella zona delle ganasce neppure dopo aver premuto ripetutamente il tasto "**Soff. tubo**" oppure non è possibile rimuoverla, informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Se il ciclo di lavoro non è stato completato (la fascetta serracavi non ha legato il fascio), rimuovere la fascetta dalle ganasce della fascettatrice. Attenersi scrupolosamente ai valori dell'alimentazione di aria compressa raccomandati ed evitare forti piegature del tubo di collegamento.

ERRORE 12: Sensore di fine ciclo bloccato o sporco

```
Sensore di fine ciclo bloccato o sporco
Aiuto      Cicalino          Continua
```

POSSIBILI CAUSE: La causa di questo messaggio è determinata presumibilmente dal fatto che il raccoglitore sfridi è pieno. Probabilmente il sensore di fine ciclo è bloccato dalla camma di chiusura o da un altro oggetto oppure la lente è sporca.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Rimuovere la fascetta serracavi dalle ganasce della fascettatrice e svuotare il raccoglitore sfridi. Premendo il tasto "**Continua**" è possibile riprendere il processo di lavoro. Se dovesse comparire nuovamente il messaggio di errore, informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Svuotare il raccoglitore sfridi prima che sia pieno (massimo 150 pezzi residui di fascette serracavi). In questo modo si evita che la sporcizia penetri nella fascettatrice a causa di un sovraccarico del raccoglitore sfridi. Se il raccoglitore sfridi è vuoto o quasi le fascette serracavi vengono convogliate più facilmente dalla fascettatrice nel raccoglitore. La fascettatrice deve essere pulita regolarmente dal Reparto manutenzione.

ERRORE 13: Settaggio interno d'aria troppo basso

```
Settaggio interno d'aria troppo basso
                    MENU        Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio di errore viene visualizzato se il regolatore interno dell'unità di controllo PDS/PD3S non è stato impostato correttamente oppure se il pistone dell'unità di controllo non lavora correttamente.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Successivamente è possibile riprendere il processo di lavoro. Se il messaggio rimane visualizzato il sistema non è pronto all'uso. In questo caso è opportuno annotare il messaggio di errore e informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Le impostazioni del regolatore interno dell'unità di controllo PDS/PD3S non devono mai essere modificate. Per la lubrificazione del pistone attenersi allo schema di manutenzione.

ERRORE 14: Settaggio interno d'aria troppo alto

```
Settaggio interno d'aria troppo alto
                    MENU        Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio di errore appare quando il regolatore interno dell'unità di controllo PDS/PD3S non è stato impostato correttamente.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Bloccare il segnale del cicalino con il tasto "**Cicalino**". Successivamente è possibile riprendere il processo di lavoro. Se il messaggio rimane visualizzato il sistema non è pronto all'uso. In questo caso è opportuno annotare il messaggio di errore e informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: Le impostazioni del regolatore interno dell'unità di controllo PDS/PD3S non devono mai essere modificate.

MESSAGGI FUNZIONE

I messaggi funzione segnalano all'utente anomalie di sistema e/o requisiti di manutenzione. Come per i messaggi di errore, l'utente viene rimandato all'errore per mezzo di due segnali diversi: da un cicalino (acustico) e dall'indicazione sul display dell'unità di controllo (ottico). La possibile anomalia viene segnalata sul display dell'unità di controllo. In certi casi il sistema torna utilizzabile solo dopo un intervento di manutenzione.

Messaggio inconveniente n. 1: Sensore d'uscita non funziona

```
Sensore d'uscita non funziona
                    MENU       Cicalino
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio viene visualizzato se la fascettatrice viene attivata sebbene il ciclo di lavoro precedente non sia stato ancora concluso oppure se il sensore d'uscita dell'unità di controllo non funziona correttamente.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Quando appare questo messaggio è possibile ricominciare a lavorare subito dopo aver eliminato l'anomalia. Tuttavia, se continua a riproporsi lo stesso messaggio, il sensore d'uscita dell'unità di controllo può essere sporco o guasto.

MISURE PREVENTIVE: Se questa anomalia si verifica piuttosto di frequente, pulire la lente del sensore d'uscita dell'unità di controllo con un panno di cotone imbevuto di alcool isopropilico. Per compiere questa operazione, rimuovere il tubo di collegamento dall'unità di controllo e introdurre il panno imbevuto di alcool a una profondità di circa 38 mm nel tubo di convogliamento dell'unità di controllo. Muovere delicatamente il panno di cotone sulle pareti superiore e inferiore del tubo di convogliamento. Se il messaggio di errore dovesse ricomparire, informare il Reparto manutenzione.

Messaggio inconveniente n. 2: Il commutatore n. X è bloccato o rotto

```
Il commutatore n. X è bloccato o rotto
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio viene visualizzato se all'attivazione dell'unità di controllo uno dei tasti (n. 1, 2, 3, 4) o la leva di scatto della fascettatrice vengono premuti o sono bloccati. Questo messaggio appare anche quando uno dei componenti è guasto (tasti, leva di scatto). Nel messaggio viene indicato il numero del tasto premuto o guasto.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: il messaggio scompare quando il tasto n. 1, 2, 3, 4 o la leva di scatto vengono sbloccati. Se il messaggio "Il commutatore n. X è bloccato o rotto" rimane visualizzato, il tasto n. 1, 2, 3, 4 corrispondente o la leva di scatto sono guasti. In questo caso incaricare il Reparto manutenzione della riparazione.

MISURE PREVENTIVE: Per prevenire questa anomalia non premere o tenere premuti il tasto n. 1, 2, 3, 4 o la leva di scatto mentre si attiva l'unità di controllo.

Messaggio inconveniente n. 3: Ripristinare precedente n. del contatore

```
Ripristinare precedente n.del contatore?
Mem. Off          Sì          No
```

POSSIBILI CAUSE: Questo messaggio appare quando il contatore della fascettatrice non funziona più.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Premendo il tasto "**Sì**" è possibile riprendere il processo di lavoro.

MISURE PREVENTIVE: Se il messaggio di anomalia ricompare, premere il tasto "**Mem. Off**", riprendere il processo di lavoro e informare il Reparto manutenzione.

Messaggio inconveniente n. 4: Errore di Sistema n. X

```
Errore di Sistema n. X
Aiuto      Mem. off              Continua
```

POSSIBILI CAUSE: Possono venire visualizzati cinque diversi messaggi funzione. Gli errori di sistema n. 1, n. 2, n. 3, n. 4 e n. 5 vengono visualizzati quando un componente elettronico è guasto.

ELIMINAZIONE ANOMALIA: Nel caso degli errori di sistema n. 1 e n. 2 annotare il numero di errore e informare immediatamente il Reparto manutenzione. Nel caso degli errori di sistema n. 3, n. 4 e n. 5 per ripristinare il sistema accendere e spegnere l'interruttore di rete. Se successivamente il messaggio scompare è possibile continuare a lavorare. Se invece il messaggio rimane visualizzato, premere il tasto "**Continua**" e riprendere il ciclo di lavoro. Se il messaggio di errore non scompare, non è possibile continuare a lavorare con il sistema. In questo caso annotare il numero dell'errore di sistema e informare il Reparto manutenzione.

MISURE PREVENTIVE: nessuna

MESSAGGI DI STATO

I messaggi di stato vengono visualizzati quando l'unità di controllo ha svolto un'autodiagnosi. Successivamente l'utente deve informare il Reparto manutenzione in merito al messaggio di stato.

Messaggio di stato n. 1: Tarare il sensore pressione di linea

```
Panduit
Tarare il sensore pressione di linea
```

Messaggio di stato n. 2: Tarare il sensore di contropressione

```
Panduit
Tarare il sensore di contropressione
```

Messaggio di stato n. 3: Resettaggio EEPROM

```
Resettaggio EEPROM
```

Messaggio di stato n. 4: Resettaggio RAM distributore

```
Resettaggio RAM distributore
```

Messaggio di stato n. 5: Resettaggio RAM attrezzo

```
Resettaggio RAM attrezzo
```

MANUTENZIONE

MANUTENZIONE GIORNALIERA

A garanzia di una prestazione ottimale e di un corretto funzionamento del sistema PAT2S/PAT3S svolgere i seguenti lavori di manutenzione (eventualmente) giornalieri.

INTERVALLO DI MANUTENZIONE	LAVORI DI MANUTENZIONE
Dopo massimo 150 cicli di lavoro	**Svuotare il raccoglitore sfridi prima che si riempia.** (vedere paragrafo "Raccoglitore sfridi", pagina 16).
Dopo massimo 2.500 cicli di lavoro (= 1 rotolo fascette serracavi)	**Svuotare il raccoglitore della banda di trascinamento** (vedere "Caricare un nuovo rotolo di fascette serracavi", pagina 10).

MANUTENZIONE ESTESA

A garanzia del corretto funzionamento e della longevità del sistema PAT2S/PAT3S è necessario svolgere i lavori di manutenzione descritti di seguito entro gli intervalli di manutenzione raccomandati. Particolari lavori devono essere svolti a cura del Reparto manutenzione. Per questo motivo è necessario informare il Reparto manutenzione una volta trascorsi detti intervalli. Informazioni dettagliate sui lavori di manutenzione si trovano nel manuale di manutenzione e riparazione del sistema PAT2S/PAT3S.

INTERVALLO DI MANUTENZIONE	APPARECCHIO	LAVORI DI MANUTENZIONE	LUBRIFICANTE
Dopo 50.000 cicli di lavoro1	**PAT2S/PAT3S**	**Pulire corpo e ingranaggi da sporcizia** (questi interventi devono essere svolti dal Reparto manutenzione).	--
		Lubrificare il rullo della camma di chiusura (questi lavori devono essere svolti dal Reparto manutenzione).	Schaeffer's Moly Ultra 800 EP cod. particolare Panduit WS23132B01
Dopo 250.000 cicli di lavoro2	**PAT2S/PAT3S**	**Pulire e lubrificare tutti i pistoni e gli alberi** (questi interventi devono essere svolti dal Reparto manutenzione).	Schaeffer's Moly Ultra 800 EP cod. particolare Panduit WS23132B01
	PDS/PD3S	**Pulire e lubrificare i pistoni e i cilindri del blocco di collegamento** (questi lavori devono essere svolti dal Reparto manutenzione).	Parker O-Lube cod. particolare Panduit WT24102A01
Dopo 1 milione di cicli di lavoro3	**PAT2S/PAT3S**	**Pulire la lente del sensore della fascettatrice** (vedere seguente "pulizia della lente del sensore della fascettatrice").	--
	PDS/PD3S	**Pulire la lente del sensore d'uscita** (vedere seguente "pulizia della lente del sensore d'uscita").	--
	PDS/PD3S	**Pulire e lubrificare i pistoni e i cilindri del blocco di collegamento** **Sostituire gli O-Ring del pistone** (questi lavori devono essere svolti dal Reparto manutenzione).	Parker O-Lube cod. particolare Panduit WT24102A01
Dopo 2 milioni di cicli di lavoro4	**PDS/PD3S**	**Pulire e lubrificare il cuscinetto del cilindro di trascinamento** (questi interventi devono essere svolti dal Reparto manutenzione).	GE Versilube

1) Dopo 20 rotoli di fascette serracavi; 2) dopo 100 rotoli di fascette serracavi;

3) dopo 400 rotoli di fascette serracavi; 4) dopo 800 rotoli di fascette serracavi

PULIZIA DELLA LENTE DEL SENSORE DELLA FASCETTATRICE

Rimuovere il tubo di collegamento PHS dalla fascettatrice PAT2S/PAT3S. Quindi immergere un'estremità di un panno di cotone in alcool isopropilico e introdurlo per circa 25 mm nel tubo di convogliamento. Muovere delicatamente il panno di cotone sulle pareti superiore e inferiore del tubo di convogliamento. Successivamente il tubo di collegamento viene nuovamente collegato alla fascettatrice ed è possibile riprendere il processo di lavoro.

PULIZIA DELLA LENTE DEL SENSORE D'USCITA

Rimuovere il tubo di collegamento PHS dall'unità di controllo PDS/PD3S. Quindi immergere un'estremità di un panno di cotone in alcool isopropilico e introdurlo per circa 25 mm nel tubo di convogliamento. Muovere delicatamente il panno di cotone sulle pareti superiore e inferiore del tubo di convogliamento. Successivamente ricollegare il tubo di collegamento all'unità di controllo PDS/PD3S e riprendere il processo di lavoro.

VERBALE DI MANUTENZIONE

DATA	APPARECCHIO	STATO CONTATORE	LAVORI DI MANUTENZIONE

ELIMINAZIONE ANOMALIE

CHECK-LIST PER L'ELIMINAZIONE ANOMALIE

MESSAGGIO	POSSIBILI CAUSE	ELIMINAZIONE ANOMALIE
Mancanza fascette o fascetta incastrata	A. Il rotolo di fascette serracavi è vuoto; nell'unità di controllo non ci sono più fascette serracavi. B. La bobina di fascette serracavi non è vuota, la fascettatrice tuttavia è stata caricata con troppo poche fascette oppure le fascette si sono bloccate nell'unità di controllo.	A. 1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Premere il tasto "Continua" e successivamente il tasto "Menù" per accedere alla schermata "Reset". 3. Visualizzare l'indicazione "Caricare, Scaricare, Menù" con il tasto "Regola cm". B. 1. Scollegare il tubo dell'aria compressa e di collegamento dall'unità di controllo. 2. Eventualmente rimuovere la fascetta serracavi dal blocco di collegamento. Se non fosse possibile rimuovere le fascette serracavi manualmente, informare il Reparto manutenzione. 3. Dopo aver rimosso la fascetta serracavi ricollegare il tubo dell'aria compressa e di collegamento all'unità di controllo. 4. Premere il tasto "Continua" e successivamente il tasto "Menù" per accedere alla schermata "Reset". 5. Visualizzare l'indicazione "Caricare, Scaricare, Menù" con il tasto "Regola cm". 6. Per caricare una fascetta serracavi, premere il tasto "Caricare". Quindi è possibile proseguire il processo di lavoro.
Sportello aperto, caricare una fascetta	A. La copertura era aperta quando è stato azionato il tasto "Caricare". B. La copertura è stata aperta durante il ciclo di lavoro.	A. 1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Chiudere e bloccare la copertura. 3. Ripetere il processo di caricamento. B. 1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Chiudere e bloccare la copertura. 3. Per caricare una fascetta serracavi, premere il tasto "Caricare". Quindi è possibile proseguire il processo di lavoro.
La pressione dell'aria è troppo bassa	A. L'alimentazione aria compressa è troppo bassa oppure non è collegata. B. L'aria compressa non è collegata all'unità di controllo.	A. 1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Impostare la pressione dell'aria su valori tra 4,5 e 5,8 bar con caduta pressione massima di 0,7 bar. B. Collegare l'aria compressa all'unità di controllo.
La pressione dell'aria è troppo alta	L'alimentazione aria compressa è troppo alta.	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Impostare la pressione dell'aria su valori tra 4,5 e 5,8 bar con caduta pressione massima di 0,7 bar.
Rullo del dispenser bloccato	Il cilindro di trascinamento dell'unità di controllo non gira. Questo può avere le seguenti cause: Le fascette serracavi sono deformate oppure non sono state inserite con cura. La banda di trascinamento si è bloccata nel pozzetto d'uscita oppure il rotolo di fascette serracavi è scivolato dal supporto.	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Verificare la presenza di fascette serracavi bloccate nel cilindro di trascinamento, nel blocco di collegamento e nel pozzetto di uscita della banda di trascinamento. 3. Tenere premuto il tasto "Scaricare" fino a rimuovere tutte le fascette serracavi bloccate o sciolte dal cilindro di trascinamento. 4. La banda di trascinamento sporgente e le eventuali fascette deformate o danneggiate devono essere tagliate dal nastro fascette. 5. Chiudere la copertura dell'unità di controllo e svolgere il normale processo di caricamento.
Fascetta nell'attrezzo	La fascetta serracavi viene convogliata alla fascettatrice, ma poi rimane incastrata. Le cause possono essere: un crollo della pressione eccessivo, un diametro del fascio eccessivo, il tubo di collegamento collegato in modo errato, un ostacolo nel percorso di convogliamento della fascetta serracavi, una forte piegatura o torsione del tubo di collegamento, l'apertura delle ganasce della	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Rimuovere le fascette serracavi e qualsiasi altro oggetto dalle ganasce. 3. Premere il tasto "Continua" e riprendere il processo di lavoro. 4. Eliminare tutti gli ostacoli che impediscono una modalità di lavoro corretta.

	fascettatrice durante il ciclo di lavoro.	

MESSAGGIO	POSSIBILI CAUSE	ELIMINAZIONE ANOMALIE
Fascetta nel tubo - Soffiare nel tubo	La fascetta serracavi si è bloccata: a causa di una piegatura o torsione eccessiva del tubo di collegamento, di una pressione troppo bassa oppure di un ciclo di lavoro interrotto nel tubo di collegamento.	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Raddrizzare il tubo di collegamento e rivolgere la fascettatrice lontano dall'utente e dai presenti. 3. Con il tasto "Soff. tubo" attivare un colpo di pressione e convogliare la fascetta alle ganasce della fascettatrice. Se necessario premere questo tasto più volte. Non appena la fascetta serracavi si trova nella zona delle ganasce viene visualizzato il messaggio "Fascetta nell'attrezzo" e il cicalino viene attivato. 4. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 5. Rimuovere la fascetta serracavi dalla zona delle ganasce e premere il tasto "Continua". 6. Premere il tasto "Caricare" per caricare un'altra fascetta serracavi. Poi è possibile proseguire il processo di lavoro. 7. Se la fascetta non viene trasportata nella zona delle ganasce neppure dopo aver ripetutamente premuto il tasto "**Soff. tubo**", sostituire il tubo di collegamento e informare il Reparto manutenzione.
È stato premuto il tasto Reset	Durante il ciclo di lavoro è stato premuto il tasto di Reset sulla fascettatrice e il ciclo di lavoro è stato interrotto.	Dopo aver rilasciato il pulsante di reset la fascettatrice è pronta all'uso. Prima di iniziare il nuovo ciclo di lavoro assicurarsi che nella fascettatrice, nel tubo o nell'unità di controllo non sono presenti fascette serracavi.
Sensore d'uscita bloccato o sporco	Il funzionamento del sensore di uscita (ottico) dell'unità di controllo viene compromesso da una fascetta serracavi o da sporcizia della lente (polvere, sporco, ecc.).	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Rimuovere il tubo di collegamento dall'unità di controllo. Rimuovere le fascette serracavi eventualmente rimaste nel blocco di collegamento dell'unità di controllo.1) Inserire nuovamente il tubo di collegamento e riprendere il processo di lavoro. Per rimuovere la fascetta serracavi è necessario procedere come per il messaggio " Fascetta nel tubo - Soffiare nel tubo". 3. Se il messaggio di errore dovesse ricomparire, pulire la lente del sensore d'uscita dell'unità di controllo. (vedere "Pulizia della lente del sensore d'uscita", pagina 27).
Sensore d'entrata bloccato o sporco	Il funzionamento del sensore (ottico) della fascettatrice è compromesso da una fascetta serracavi o da sporcizia della lente (polvere, sporco).	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Rimuovere il tubo di collegamento dalla fascettatrice. Rimuovere le fascette serracavi eventualmente rimaste all'interno della fascettatrice o nell'estremità del tubo.1) Inserire nuovamente il tubo di collegamento e riprendere il processo di lavoro. Per rimuovere la fascetta serracavi è necessario procedere come per il messaggio "Fascetta nel tubo – soffiare nel tubo". 3. Se questa anomalia si ripresenta con una certa frequenza può darsi che il sensore della fascettatrice sia sporco. Incaricare il Reparto manutenzione della pulizia del sensore della fascettatrice.
Fascetta bloccata nel sensore d'uscita	Il sensore d'uscita dell'unità di controllo è bloccato e la fascetta serracavi non può essere convogliata fuori dall'unità di controllo. Probabilmente è bloccato da una fascetta serracavi non rimossa da un precedente disturbo.	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Scollegare il tubo dell'aria compressa e di collegamento dall'unità di controllo. Rimuovere le fascette serracavi eventualmente rimaste nel blocco di collegamento dell'unità di controllo.1) Inserire nuovamente il tubo dell'aria compressa e di collegamento e riprendere il processo di lavoro. Per rimuovere la fascetta serracavi è necessario procedere come per il messaggio "Fascetta nel tubo – soffiare nel tubo". 3. Se il messaggio di errore dovesse ricomparire, pulire la lente del sensore d'uscita dell'unità di controllo. (vedere "Pulizia della lente del sensore d'uscita", pagina 27).
Fascetta bloccata nel sensore d'entrata	La fascetta serracavi si è bloccata nel sensore d'ingresso della fascettatrice.	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Procedere come per il messaggio "Sensore d'entrata bloccato o sporco".
Sensore di fine ciclo bloccato o sporco	Il raccoglitore sfridi è pieno. Il sensore di fine ciclo è bloccato dalla camma di chiusura o da un altro oggetto oppure la lente è sporca.	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino". 2. Rimuovere le fascette serracavi dalle ganasce della fascettatrice. 3. Riprendere il processo di lavoro con il tasto "Continua". 4. Se dovesse comparire nuovamente il messaggio di errore, informare il Reparto manutenzione.

MESSAGGIO	POSSIBILI CAUSE	ELIMINAZIONE ANOMALIE
Settaggio interno d'aria troppo basso	Il regolatore interno non è stato impostato correttamente oppure il pistone non lavora correttamente.	1. Bloccare il cicalino con il tasto "Cicalino" e riprendere il processo di lavoro. 2. Se il messaggio rimane visualizzato il sistema non è pronto all'uso. Annotare il messaggio di errore e informare il Reparto manutenzione.
Settaggio interno d'aria troppo alto	Il regolatore interno non è stato impostato correttamente.	

1) Se la fascetta serracavi non viene convogliata fuori con facilità, spegnere l'unità di controllo e quindi riaccenderla per ripristinare la posizione del cilindro di trascinamento.

ELIMINAZIONE ANOMALIE IN CASO DI MESSAGGI FUNZIONE

MESSAGGIO	POSSIBILI CAUSE	ELIMINAZIONE ANOMALIE
Sensore d'uscita non funziona	Una fascetta serracavi si trovava nel tubo di collegamento quando la fascettatrice è stata azionata oppure il sensore d'uscita dell'unità di controllo non funziona correttamente.	1. È possibile riprendere il processo di lavoro. 2. Se questa anomalia si ripresenta, la lente del sensore d'uscita può essere sporca o guasta. 3. Pulire la lente del sensore d'uscita. (vedere "Pulizia della lente del sensore d'uscita", pagina 26). 4. Se il messaggio d'errore dovesse comparire nuovamente, informare il Reparto manutenzione.
Il commutatore n. X e´ bloccato o rotto	All'attivazione dell'unità di controllo un interruttore (tasto n. 1, 2, 3, 4 oppure la leva di scatto) è stato premuto o bloccato. Questo messaggio rimane visualizzato nel caso in cui uno di questi cinque interruttori sia guasto.	1. Il messaggio scompare quando il tasto n. 1, 2, 3, 4 o la leva di scatto vengono rilasciati. 2. Se il messaggio rimane visualizzato, il tasto n. 1, 2, 3, 4 corrispondente o la leva di scatto sono guasti. Incaricare il Reparto manutenzione della riparazione.
Ripristinare precedente n. del contatore?	Il contatore non funziona correttamente.	1. Premendo il tasto "Sì" è possibile riprendere il processo di lavoro. 2. Se dovesse ricomparire il messaggio d'errore, informare il Reparto manutenzione.
Errore di Sistema n. X	Vedere pagina 25.	Vedere pagina 25.

ELIMINAZIONE ANOMALIE DURANTE LA FASCETTATURA

ANOMALIA	POSSIBILI CAUSE	ELIMINAZIONE ANOMALIE
Fascetta serracavi non stretta a sufficienza.	A. La forza di trazione della fascettatrice è impostata troppo bassa. B. La fascettatrice non viene tenuta alla corretta angolazione rispetto al fascio. C. Il diametro del fascio supera 51 mm. D. La fascettatrice non può essere posizionata correttamente sul pettine cavi per via di fascette applicate in precedenza, per via della tavola pettine cavi o di altri componenti. E. Durante il processo di fascettatura viene esercitata trazione sulla fascettatrice.	A. Aumentare la forza di trazione della fascettatrice. B. Tenere la fascettatrice ad un angolo di 90° rispetto al pettine cavi. C. Preformare manualmente un pettine cavi compatto in modo da ridurre gli interstizi. D. Le fascette serracavi non devono essere applicate ad una distanza troppo ridotta da quelle già applicate, dalla tavola del pettine cavi o da altri oggetti sul fascio. E. Il posizionamento automatico della fascettatrice non deve essere ostacolato durante il serraggio della fascetta.
La fascetta serracavi viene stretta troppo.	La forza di trazione della fascettatrice è troppo alta.	Ridurre la forza di trazione della fascettatrice.
La fascetta serracavi non viene tagliata a filo.	A. La forza di trazione della fascettatrice è impostata troppo alta per l'umidità dell'aria. B. La fascettatrice non viene tenuta alla corretta angolazione rispetto al fascio. C. Durante il processo di fascettatura viene esercitata trazione sulla fascettatrice. D. La fascettatrice non può essere posizionata correttamente sul pettine cavi per via di fascette applicate in precedenza, per via della tavola pettine cavi o di altri componenti.	A. Ridurre la forza di trazione della fascettatrice. B. Tenere la fascettatrice ad un angolo di 90° rispetto al pettine cavi. C. Il posizionamento automatico della fascettatrice non deve essere ostacolato durante il serraggio della fascetta. D. Le fascette serracavi non devono essere applicate ad una distanza troppo ridotta da quelle già applicate, dalla tavola del pettine cavi o da altri oggetti sul fascio.
La fascetta serracavi si allenta nuovamente dal fascio.	A. Il diametro del fascio supera 51 mm. B. Le fascette serracavi sono troppo secche e fragili. C. La forza di trazione della fascettatrice è impostata troppo alta. D. L'alimentazione aria compressa è troppo alta.	A. Preformare manualmente un pettine cavi compatto in modo da ridurre gli interstizi. B. Immagazzinare correttamente le fascette serracavi e utilizzarle prima della data di scadenza. C. Ridurre la forza di trazione della fascettatrice. D. Impostare la pressione dell'aria su valori tra 4,5 e 5,8 bar con caduta di pressione massima di 0,7 bar.
Errori di alimentazione, il ciclo di lavoro non viene concluso.	A. Il convogliamento della fascetta serracavi si è bloccato; il fascio viene premuto contro le ganasce. B. La pressione dell'aria non è correttamente impostata.	A. Il fascio NON DEVE essere premuto contro le ganasce con la forza. B. Verificare se la pressione dell'aria è impostata su 4,5 bar (minimo). La pressione dell'aria può essere aumentata per progressioni di 0,35 bar fino a che le fascette serracavi vengono trasportate correttamente. Il valore di 5,8 bar non deve essere superato.

ISTRUZIONI SEMPLIFICATE

MENÙ UTENTE

MENÙ DI AVVIO

```
Panduit                          rX.X
L'attrezzo è pronto
```

Compare per 5 secondi sul display.

LIVELLO 1: Menù utente (display "Caricare, Scaricare, Menù")

```
Caricare:14                     XXXXXXX
 Caricare    Scaricare     MENU
```

TASTO 1 – carica una fascetta serracavi.
TASTO 2 – scarica una fascetta serracavi.
TASTO 3 - porta al LIVELLO 2.
TASTO 4 – nessuna funzione.

LIVELLO 1B: Le istruzioni di caricamento non vengono più visualizzate.

```
                                XXXXXXX
                          MENU
```

Questo livello compare se la fascettatrice è stata azionata almeno una volta.

LIVELLO 2: Azzeramento caricamento / contatore (display "Reset")

```
 Azzera caricamento e / o contatore
Regola cm   Azzera ct      Uscita
```

TASTO 1 – Contatore caricamento su 0
TASTO 2 – porta il contatore fascette su 0.
TASTO 3 – nessuna funzione.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 1.

MENÙ SETUP

LIVELLO 2: ACCESSO AL MENÙ SETUP

```
Azzera caricamento e / o contatore
Regola cm   Azzera ct      Uscita
```

1. Premere due volte il TASTO 3 e
2. premere una volta il TASTO 1
3. porta al LIVELLO 3.

LIVELLO 3: Conteggio totale (PDS/PD3S e PAT2S/PAT3S)

```
Contatore totale
Contatore  Rit. menù  Menù  Uscita
```

TASTO 1 - porta al LIVELLO 3A.
TASTO 2 - porta al LIVELLO 1 o 1B.
TASTO 3 - porta al LIVELLO 4.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 2.

LIVELLO 3A: Visualizzazione del numero totale di operazioni di fascettatura (PDS/PD3S e PAT2S/PAT3S)

```
PDS/PD3S    # XXXXXX   Rev X.X  Cycles: XXXXXXX
PAT2S/PAT3S # XXXXXX   Rev X.X  Cycles: XXXXXXX
```

TASTO 1 – nessuna funzione.
TASTO 2 – nessuna funzione.
TASTO 3 – nessuna funzione.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 3.

LIVELLO 4: Attivazione della lama (per il taglio dello sfrido)

```
 Attivare/disattivare il taglio sfrido
 Controllo   Rit. menù    Menù    Uscita
```

TASTO 1 - porta al LIVELLO 4A.
TASTO 2 - porta al LIVELLO 1 o 1B.
TASTO 3 - porta al LIVELLO 5.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 3.

LIVELLO 4A: Taglio dello sfrido

```
L'attrezzo da taglio è - Acceso
  Acceso     Spento          Uscita
```

TASTO 1 – commuta il coltello su "Acceso".
TASTO 2 – commuta il coltello su "Spento".
TASTO 3 – nessuna funzione.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 4.

LIVELLO 5: Visualizzazione della pressione

```
Controllare la pressione di linea
Pressione  Rit. menù   Menù  Uscita
```

TASTO 1 - porta al LIVELLO 5A.
TASTO 2 - porta al LIVELLO 1 o 1B.
TASTO 3 - porta al LIVELLO 6.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 4.

LIVELLO 5A: Regolazione della pressione

```
XX BAR   MIN: XX BAR   MAX: XX BAR
BAR/PSI     Clear         Uscita
```

TASTO 1 – Scelta dell'unità di misura
TASTO 2 – I valori attuali vengono cancellati.
TASTO 3 – nessuna funzione.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 5.

LIVELLO 6: Impostazione della lingua per i messaggi sul display

```
Seleziona il linguaggio
Linguagg.   Rit. menù      Uscita
```

TASTO 1 - porta al LIVELLO 6A.
TASTO 2 - porta al LIVELLO 1 o 1B.
TASTO 3 – nessuna funzione.
TASTO 4 - porta al LIVELLO 5.

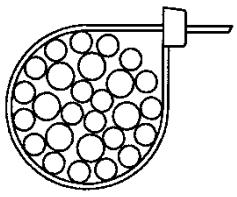
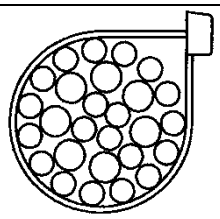
LIVELLO 6A: Selezione della lingua per i messaggi sul display

```
Italiano
  ↑   ↓                  Seleziona
```

TASTO 1 – porta in alto.
TASTO 2 – porta in basso.
TASTO 3 – nessuna funzione.
TASTO 4 – selezione/ritorno al LIVELLO 6.

LINGUE SELEZIONABILI: English, Deutsch, Française, Italiana, Español, Nederlandse, Suomen, Norsk

CARATTERISTICHE DELLA FASCETTA SERRACAVI

		
LA FASCETTA NON VIENE TAGLIATA A FILO (estremità troppo lunga) **Le fascette serracavi sono troppo umide (a causa dell'alta umidità).** - Ridurre la forza di trazione fino a che le fascette serracavi vengono tagliate a filo.	**FASCETTE A FILO**	**LA FASCETTA SI STACCA NUOVAMENTE DAL FASCIO** **Le fascette serracavi sono troppo fragili (a causa dell'umidità troppo bassa).** - Togliere un nuovo rotolo di fascette serracavi dalla confezione originale. - Inserire il nuovo rotolo di fascette serracavi nel PDS/PD3S e proseguire il lavoro. - Infilare il rotolo di fascette serracavi aperto (con le fascette serracavi fragili) assieme ad un panno/spugna umido in una busta di plastica per ripristinare il condizionamento originario.